



PODER JUDICIÁRIO
Tribunal Superior do Trabalho
9ª Região/PR

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00047/2015 (SRP)

Às 14:02 horas do dia 24 de junho de 2015, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal Portaria JP 188/2014 de 01/01/2015, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005, referente ao Processo nº PG 527/2015, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00047/2015. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Registro de preços para aquisição de mobiliário em madeira (mesas, gaveteiros, conexões).. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Complementar: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS EXTERNAS 1 UN, CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,37 M, ALTURA 1,60 M

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 80

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.045,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, **pelo melhor lance de R\$ 417,0000 e a quantidade de 80 UNIDADE .**

Item: 2

Descrição: BALCÃO

Descrição Complementar: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (alt.), conforme especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 100

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 833,5000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME, **pelo melhor lance de R\$ 276,5000 e a quantidade de 100 UNIDADE .**

Item: 3

Descrição: ESTAÇÃO TRABALHO / DIVISÓRIAS MOBILIÁRIOS DIVERSOS

Descrição Complementar: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas aproximadas: 78 (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 525,6000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME, **pelo melhor lance de R\$ 118,0000 e a quantidade de 50 UNIDADE .**

Item: 4

Descrição: MESA MADEIRA

Descrição Complementar: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1,10M, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 120

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 719,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, **pelo melhor lance de R\$ 212,0000 e a quantidade de 120 UNIDADE .**

Item: 5

Descrição: MESA MADEIRA

Descrição Complementar: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 939,3300

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME, **pelo melhor lance de R\$ 353,0000 e a quantidade de 50 UNIDADE .**

Item: 6

Descrição: GAVETEIRO MÓVEL

Descrição Complementar: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (PROF.) X 58 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 80

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 744,2500

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP, **pelo melhor lance de R\$ 277,0000 e a quantidade de 80 UNIDADE .**

Item: 7

Descrição: MESA MADEIRA

Descrição Complementar: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP.) X 60 (LARG.) X 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 100

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 628,6000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME, **pelo melhor lance de R\$ 174,0000 e a quantidade de 100 UNIDADE .**

Item: 8

Descrição: MESA MADEIRA

Descrição Complementar: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) X 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 300

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.250,5000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, **pelo melhor lance de R\$ 471,2000 e a quantidade de 300 UNIDADE .**

Item: 9

Descrição: MESA MADEIRA

Descrição Complementar: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO E 74CM ALTURA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 30
Valor estimado: R\$ 475,8800

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME, **pelo melhor lance de R\$ 269,8000 e a quantidade de 30 UNIDADE .**

Histórico

Item: 1 - ARMÁRIO ESTANTE

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glob
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 690,0000	R\$ 55.200,0
	Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com altura de 1 cm; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e acrílico com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser montado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento da porta deve ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando a porta.					
03.748.107/0001-00	LORENZZO INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	80	R\$ 832,0000	R\$ 66.560,0

Marca: lorenzzo
Fabricante: lorenzzo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 80 unidades internamente por meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a regulagem da fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com altura de 1 cm; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e acrílico com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser montado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento da porta deve ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando a porta.

processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura com parafusos, acompanhando toda a extensão da porta. Nossos valores propostos estão inclusive de encargos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens. Prazo de validade da proposta: 90 (sesse) dias a partir da data de sua apresentação.

02.745.352/0001-00 MARZO Não Não 80 R\$ 1.000,0000 R\$ 80.000,00
 VITORINO -
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 1,60 (alt.) m; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 6. Travessas, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 7. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110 graus, com fechadura superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 8. Puxadores do tipo alça com comprimento de 40 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superiores dessas; 9. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 10. Sapatas niveladoras nas extremidades, com comprimento de 40 mm; 11. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim; 12. O corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 13. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 14. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 15. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 16. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 17. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 18. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

18.182.192/0001-60 SITE Sim Sim 80 R\$ 1.000,0000 R\$ 80.000,00
 INDUSTRIA
 COMERCIO E
 SERVICOS
 LTDA - ME

Marca: SMAA

Fabricante: SITE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS 04, CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90, PROFUNDIDADE 0,30

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 80 R\$ 1.000,0000 R\$ 80.000,00
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA -
 EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS 04, CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,30 M

01.111.906/0001-46 MILENARE Sim Sim 80 R\$ 1.010,0000 R\$ 80.800,00
 COMERCIO DE
 MOVEIS E
 DIVISORIAS
 LTDA - ME

Marca: ADATTARE

Fabricante: ARTIVIDADE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. 5 cm, ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 100 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior e inferior; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e PVC devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

11.365.370/0001-49	RD-INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS SOB MEDIDA LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 1.040,0000	R\$ 83.200,00
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M. - modelo: ESPECIAL (fabricado sob medida de acordo com especificação do edital).

03.328.973/0001-42	MUNDUS NOVUS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 1.042,0000	R\$ 83.360,00
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M

21.584.355/0001-45	A. R. ALOJAMENTO MOVEIS E EPI'S EIRELI - ME	Sim	Sim	80	R\$ 1.044,0000	R\$ 83.520,00
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. 5 cm, ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 100 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior e inferior; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e PVC devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, com extensão da porta.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 80 R\$ 1.044,5000 R\$ 83.560,0
 MOVEIS E
 DECORACOES
 LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 8. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º, com travamento simultâneo das portas na estrutura tipo CREMONA; 9. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 80 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 10. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 11. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 12. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 13. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 14. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 15. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 16. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 17. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 18. O fechamento deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, com extensão da porta.

71.393.730/0001-48 ERGOFLEX Sim Sim 80 R\$ 1.044,9900 R\$ 83.599,2
 COMERCIO E
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS EIRELI
 - EPP

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M. Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido internamente por meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 8. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º, com travamento simultâneo das portas na estrutura tipo CREMONA; 9. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 80 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixado com 10. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 11. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 12. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 13. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 14. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 15. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 16. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 17. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 18. O fechamento deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, com extensão da porta.

armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como re
armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidade
o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados
desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo proc
eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve p
texturizado na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestirer
acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá s
um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O arm
travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fech
deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, aco
extensão da porta. Ergoflex / Madeirense / Proft / Paten; Garantia: 5 (cinco) anos, contad
definitivo do objeto; Validade da Proposta: 90 dias. Declaramos que nos preços propo
incluídos todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, encargos sociais, fret
quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecimento do objeto da pr
quais ficarão a cargo, única e exclusivamente, desta proponente e que estamos de acordo c
anexos. Declaramos ter total conhecimento das condições da presente licitação e a elas nos
todos os fins de direito. Declaramos que nossa proposta foi elaborada diante a análise e aceit
referente ao instrumento convocatório, bem como de seus anexos, e estamos de acordo com
especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) item(s), condição(s) de fornecimento, prazo de
recebimento, local(s) de entrega e qualquer(s) outra(s) condição(s) que trate o edital e seu
ser perdoado e esclarecido qualquer erro material, gramatical, de formatação e configuração p
e submetidos as solicitações do edital e de seus anexos. .

08.252.640/0001-09	VIVARE	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP					

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) Dividido
meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões 80 (larg.)x50 (prof.) x 16
confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior arredor
PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado
baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm
atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Fundo em M
espessura em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessur
externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado
baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm
atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O armário d
laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulag
prateleiras; O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccio
18mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travamento sir
inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximada
comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixado
dessas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo elet
epóxi-pó na cor PRETA; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O c
tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do
deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das lat
superior e base; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de
decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposiçã
polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento
preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acaba
metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quadri
50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O armário deverá conter travessa front
confeccionada em MDF 18mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em cha
mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

94.622.230/0001-36	ROAL	Não	Não	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
	INDUSTRIA METALURGICA LTDA					

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD
FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E
CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDAD
1,60 M - demais especificações conforme edital - Produto com garantia de 5 anos - Proposta €
independente - Estamos cientes e de acordo com edital e anexos - Nos preços ofertados e
insumos para o bom fornecimento - Industria Brasileira

02.000.394/0001-03	TAVERNE	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
	COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME					

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. Ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com trava superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 40 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser revestidos com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deverá ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura;

19.018.615/0001-73 MACALE Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
TRANSPORTE E
COMERCIO -
EIRELI - ME

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: dsa

10.174.513/0001-72 SHOPPING DO Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
ESCRITORIO
LTDA. - EPP

Marca: Shopping do Escritório

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. Ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com trava superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 40 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser revestidos com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deverá ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta

07.651.450/0001-93 DIVIWORLD Sim Não 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
COMERCIO DE
FORROS E
DIVISORIAS
EIRELI

Marca: divicenter

Fabricante: divicenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD

FOLHEADO, MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M

18.651.178/0001-68 LETICIA Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,0
 BAUNGRATZ
 DIAS EIRELI -
 EPP

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. O tampo, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14 mm de espessura; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e acrílico com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com uma extensão da porta.

02.758.945/0001-00 OLIVEIRA & Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,0
 SANTOS -
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA -
 ME

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL MODELO: ARU 003 AF MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS EXTERNAS 1, CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 0,37, ALTURA 1,60 Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido internamente em 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (a profundidade) confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laca lisa de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 18 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O tampo, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14 mm de espessura; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e acrílico com acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura;

04.627.625/0001-39 MIRANTI Não Não 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,0

MOVEIS PARA
ESCRITORIO
LTDA

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 1,60 (alt.) m; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em larinho liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura externa das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda de 2,5 mm de espessura em melamínico; O fechamento das portas deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior das portas CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens e componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 cm, com 4 parafusos fixados nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do armário - tampo, laterais e portas deverão ser instalados com o sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metalão 30 x 50 cm, com 4 parafusos fixados nas extremidades, com 1 cm de altura; O armário deverá conter travessa frontal superior interna, em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metalão 30 x 50 cm, com 4 parafusos fixados nas extremidades, com 1 cm de altura, acompanhando toda a extensão da porta. PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 90(NOVENTA) DIAS GARANTIA: 5(CINCO) ANOS

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO, MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M

90.051.160/0001-52 BORTOLINI Não Não 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA

Marca: Bortolini

Fabricante: Bortolini Indústria de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO, MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M. Declaramos que conhecemos e concordamos com todas as cláusulas e condições anexos.

07.199.886/0001-93 GRANMEYER Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
PARA
ESCRITORIO
LTDA -

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto deste edital e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada no Simples Nacional e somos optantes do Simples Nacional.

75.395.665/0001-40 INDUSTRIA E Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
COMERCIO DE
MOVEIS LACHI
LTDA - EPP

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com fosfatização, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta

77.781.417/0001-63	CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,00
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M

11.255.897/0001-10	SANDRA MARA SAMPAIO - ME	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,00
--------------------	-----------------------------	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com fosfatização, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada e texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

80.697.188/0001-08	PERSONAL MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	--------------

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em lar liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Fundo em l espessura em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessur externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O armário c laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulag prateleiras; O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confecciona mm de espessura; O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travamento sim inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximada comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixado dessas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo ele epóxi-pó na cor PRETA; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O c tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das lat superior e base; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposiçã polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acaba metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quad 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O armário deverá conter travessa front confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em cl 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta

89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
--------------------	--------------------------	-----	-----	----	----------------	--------------

Marca: SULAR

Fabricante: SULAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDAD 1,60 M

08.279.187/0001-16	DOPE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
--------------------	---------------------------	-----	-----	----	----------------	--------------

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser re melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm r revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110 em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na c portas, fixados na parte superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas ex cm de altura; 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pe Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço extremidades das laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes me tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 17. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor r deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 19. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

03.149.113/0001-41	BELNIAKI &	Não	Não	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,0
--------------------	------------	-----	-----	----	----------------	--------------

BELNIAKI LTDA

Marca: Belniaki & Belniaki

Fabricante: Belniaki & Belniaki LTDA EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base sup em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestimento melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor portas, fixados na parte superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades de altura; 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço extremidades das laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas 19. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

01.166.738/0001-96	ITALIA OFFICE	Não	Não	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,00
	INDUSTRIA E					
	COMERCIO DE					
	MOVEIS LTDA					

Marca: italia

Fabricante: italia ind e com de moveis ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestimento melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travessa superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superiores dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com altura; 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema metalão do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.marca:itália/modelo:tech/validade:90 dias.Estamos de acordo com o Edital

19.405.851/0001-42	L D M	Não	Não	80	R\$ 1.045,0000	R\$ 83.600,00
	INDUSTRIA E					
	COMERCIO DE					
	MOVEIS LTDA					

Marca: LDM

Fabricante: LDM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior

em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; de 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º. O MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mir do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada com tinta epóxi-pó na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deverá ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta." Validade: 90 dias. Entrega: 30 dias. Garantia: 05 anos. Procedência: Nacional

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 80 R\$ 1.045,0000 R\$ 83.600,00
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90, PROFUNDIDADE 0,3

03.611.650/0001-61 BELSCHNEIDER Sim Sim 80 R\$ 1.046,0000 R\$ 83.680,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA -
ME

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 80 R\$ 1.400,0000 R\$ 112.000,00
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no r espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. 15 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm e revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no r espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º. O MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta; 14. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema mir do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada com tinta epóxi-pó na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta;

acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

06.973.921/0001-17 TECNOART Sim Sim 80 R\$ 1.567,5000 R\$ 125.400,00
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: TECNOART Mod. TEC-AA

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 1,60 (alt.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º, confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com trava superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 40 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior e inferior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada com tinta texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

06.124.501/0001-66 ART BASE - Não Não 80 R\$ 1.600,0000 R\$ 128.000,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
PECAS PARA

Marca: COPERFLEX

Fabricante: COPERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MDF, FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M fabricado de acordo com as normas ABNT Declaramos estar de acordo com o edital de Procedência Nacional

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 80 R\$ 2.000,0000 R\$ 160.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário alto 1,60 m. ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MDF, REVESTIMENTO FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS 1, CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90, PROFUNDIDADE 1,60. Demais especificações e prazos são cfe. o edital.

90.072.620/0001-29 KROLL Sim Sim 80 R\$ 2.000,0000 R\$ 160.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: KROLL

Fabricante: KROLL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 1,60 (alt.) Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em lar liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura com revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilite a fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º, confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com trava superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 11. Puxadores do tipo alça com comprimento de 40 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior e inferior dessas; 12. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 13. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 15. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura metálica deve ser pintada com tinta texturizada na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e madeira devem ser na cor preta; 18. O móvel deverá ser fixado a um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 19. O armário deve ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 20. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 8. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110 graus, em MDF de 18 mm de espessura; 9. O armário deve ter fechadura com duas chaves simultâneas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 10. Puxadores aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, fixados na parte superior dessas; 11. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-rugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; 12. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 13. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço extremidades das laterais com o tampo superior e base; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 15. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 16. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverão ser estruturados em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 17. O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 18. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 80 R\$ 2.000,0000 R\$ 160.000,00
 MOBILIARIOS
 CORPORATIVOS
 LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESTANTE, MATERIAL MADEIRA MD FOLHEADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, QUANTIDADE PRATELEIRAS E CARACTERÍSTICA PORTA COM DOBRADIÇAS SEM CHAVE, LARGURA 0,90 M, PROFUNDIDADE 1,60 M declaramos que estamos de acordo com todos os itens e anexos do edital.

04.869.711/0001-58 FLEXIBASE Não Não 80 R\$ 2.050,0000 R\$ 164.000,00
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS,
 IMPORTACAO E

Marca: FLEXIBASE

Fabricante: FLEXIBASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dividido internamente por meio de 04 (quatro) divisórias reguláveis a cada 5 cm; Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 18 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 2 mm de espessura; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Fundo em MDF de 15 mm de espessura; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 10. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens e sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior e base; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverão ser estruturados em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

07.730.888/0001-67 CARAIPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 80 R\$ 2.080,0000 R\$ 166.400,00

Marca: SCHEFFER

Fabricante: SCHEFFER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido

meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O revestimento interno das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 10. Puxadores do tipo alça com comprimento de aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; 11. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; 12. Sapatatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 13. O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior e base; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 15. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 16. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 17. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatatas niveladoras; 18. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta. Validade da proposta: 90 dias.

18.499.057/0001-42 MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Sim	Sim	80	R\$ 2.316,0000	R\$ 185.280,00
-----	-----	----	----------------	----------------

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dividido internamente por meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; Fundo em MDF de 15 mm de espessura; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 10. Puxadores do tipo alça com comprimento de aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; 12. Sapatatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior e base; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 15. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 16. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 17. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatatas niveladoras; 18. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP

Sim	Sim	80	R\$ 3.000,0000	R\$ 240.000,00
-----	-----	----	----------------	----------------

Marca: minas office

Fabricante: minas office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dividido internamente por meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 160 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas, bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 9. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 10. Puxadores do tipo alça com comprimento de aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; 12. Sapatatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do armário – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix. Como reforço do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas extremidades das laterais com o tampo superior e base; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 15. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 16. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 17. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatatas niveladoras; 18. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das portas de

04.063.503/0001-67 SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - EPP Sim Sim 80 R\$ 5.000,0000 R\$ 400.000,00

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 1,60 m - (cód. 12032) 1. Dividido em 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões 80 (larg.) x 50 (prof.) x 1,60 (alt.) m; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser revestidas com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 15 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O armário deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a fixação das prateleiras; 8. O armário deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º; 9. O armário deve ter fechadura com duas chaves, com travas superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 10. Puxadores do tipo alça com comprimento de 100 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas superior e inferior; 11. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintura eletrostática com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 12. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 13 mm de altura; 13. Sapatas niveladoras em aço aparafusadas nas extremidades, com 13 mm de altura; 14. O corpo do armário - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema mirim; 15. Todas as cantoneiras do corpo do armário, deverão ser instaladas 04 (quatro) cantoneiras em aço aparafusadas nas laterais com o tampo superior e base; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve ser pintada com tinta epóxi-pó na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e acrílico devem ser na cor preta; 19. O acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 20. O móvel deverá ser montado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 21. O armário deverá ter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; 22. O fechamento da porta deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, com extensão da porta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 1.010,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 832,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 690,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.040,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.042,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.044,5000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.044,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.044,9900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	94.622.230/0001-36	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	07.651.450/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43

R\$ 1.045,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	89.278.519/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	19.405.851/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.046,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.045,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.600,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.567,5000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.400,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	90.072.620/0001-29	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.050,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.316,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.080,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 3.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 888,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:05:02
R\$ 691,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:05:17
R\$ 600,0000	90.072.620/0001-29	24/06/2015 14:05:17
R\$ 1.110,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:05:27
R\$ 1.235,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:05:34
R\$ 747,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:05:44
R\$ 732,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:06:00
R\$ 819,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:06:48
R\$ 735,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:07:08
R\$ 689,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:07:34
R\$ 690,5000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:08:12
R\$ 731,9900	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:08:14
R\$ 999,0000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:08:22
R\$ 730,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:08:46
R\$ 1.430,0000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:08:57
R\$ 772,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:09:31
R\$ 590,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:09:44
R\$ 650,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:09:44
R\$ 580,0000	90.072.620/0001-29	24/06/2015 14:10:06
R\$ 700,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:10:11
R\$ 649,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:11:03
R\$ 870,4700	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:11:24
R\$ 698,8500	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:11:58
R\$ 1.044,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:12:21
R\$ 688,9900	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:13:06
R\$ 578,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:13:34
R\$ 685,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:13:34
R\$ 578,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:13:37
R\$ 569,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:14:03
R\$ 603,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:14:14
R\$ 567,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:14:18

R\$ 568,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:14:23
R\$ 577,9900	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:14:34
R\$ 500,0000	90.072.620/0001-29	24/06/2015 14:14:38
R\$ 499,9900	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:14:44
R\$ 499,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:14:51
R\$ 566,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:14:57
R\$ 480,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:15:00
R\$ 479,9900	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:15:06
R\$ 504,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:15:16
R\$ 465,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:15:19
R\$ 550,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:15:22
R\$ 464,4444	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:15:29
R\$ 460,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:15:35
R\$ 559,5700	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:15:38
R\$ 462,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:15:44
R\$ 630,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:15:49
R\$ 459,9900	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:15:52
R\$ 455,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:16:00
R\$ 449,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:16:07
R\$ 598,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:16:10
R\$ 520,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:16:11
R\$ 448,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:16:14
R\$ 658,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:16:25
R\$ 447,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:16:29
R\$ 440,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:16:36
R\$ 439,4500	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:16:42
R\$ 632,6400	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:16:43
R\$ 438,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:16:52
R\$ 436,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:17:04
R\$ 630,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:17:05
R\$ 437,8888	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:17:07
R\$ 434,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:17:14
R\$ 430,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:17:25
R\$ 723,4700	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:17:28
R\$ 425,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:17:32
R\$ 428,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:17:36
R\$ 419,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:17:49
R\$ 418,8800	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:17:54
R\$ 417,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:18:01

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 14:04:26	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 14:13:07	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 14:14:07.
Encerrado	24/06/2015 14:18:06	Item encerrado
Aceite	16/07/2015 15:05:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ 08.279.187/0001-16, pelo melhor lance de R\$ 417,0000. Motivo: A licitante os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceitas.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP 08.279.187/0001-16

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 2 - BALCÃO

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
03.748.107/0001-00	LORENZZO INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	100	R\$ 336,0000	R\$ 33.600,0

Marca: lorenzzo

Fabricante: lorenzzo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 1. Dividido internamente por meio de 02 reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 10. O móvel deve ter duas portas de abrir, com 110o confectionadas em MDF de 18 mm de espessura; 11. O balcão deve ter fechadura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó nas duas portas, fixados na parte superior dessas; 13. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do balcão – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal confectionada em MDF 18 mm de espessura; 21. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta; 22. Todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens. Prazo de entrega da proposta: 90 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 420,0000	R\$ 42.000,0
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1) dividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confectionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura, em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 10. O móvel deve ter duas portas de abrir, com 110o confectionadas em MDF de 18 mm de espessura; 11. O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; 13. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do balcão – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal interna, confectionada em MDF 18 mm de espessura; 21. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta; 22. Todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens. Prazo de entrega da proposta: 90 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

						acompanhando toda a extensão da porta.
03.682.786/0001-62	OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 500,0000	R\$ 50.000,0
	Marca: OPERAMOBILI Fabricante: OFFICE SHOP Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cr especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.					
18.182.192/0001-60	SITE INDUSTRIA COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 750,0000	R\$ 75.000,0
	Marca: SMAB Fabricante: SITE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cr especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.					
02.745.352/0001-00	MARZO VITORINO - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	100	R\$ 800,0000	R\$ 80.000,0
	Marca: MARZO VITORINO Fabricante: MARZO VITORINO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l: 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento front: arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bord: 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b: 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e infer estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor ; deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm d fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.					
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 800,0000	R\$ 80.000,0
	Marca: ADATTARE Fabricante: ARTIVIDADE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l: 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento front: arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bord: 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b: 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras;					

ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo e laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura, o fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta

04.627.625/0001-39	MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	100	R\$ 833,0000	R\$ 83.300,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg. (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" deverão ser externas à estrutura de rodapés; O balcão deve ter, nas suas laterais e fundo, duas portas de abrir, com giro de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior das portas CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens e fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor preta; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do balcão – tampo, laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta
PRAZO DE ENTREGA: 30(TRINTA)DIAS **VALIDADE DA PROPOSTA:** 90(NOVENTA) DIAS **GARANTIA:** 12 MESES

21.584.355/0001-45	A. R. ALOJAMENTO MOVEIS E EPI'S EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 833,0000	R\$ 83.300,00
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg. (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais e fundo, duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior da estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; Ferragens e fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo e laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta

tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processado de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor ; deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm di fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

90.051.160/0001-52 BORTOLINI Não Não 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA

Marca: Bortolini

Fabricante: Bortolini Indústria de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. Declaramos que conhecemos e conço as cláusulas e condições do edital e seus anexos.

07.199.886/0001-93 GRANMEYER Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
PARA
ESCRITORIO
LTDA -

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conh as informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto de atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enqu empresa e somos optantes do Simples Nacional.

75.395.665/0001-40 INDUSTRIA E Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
COMERCIO DE
MOVEIS LACHI
LTDA - EPP

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l: 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento front: arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordc mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e infer estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor ; deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm di fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta

77.781.417/0001-63 CORESUL Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
PARA
ESCRITORIO
LTDA. - E

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cr

especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
MOVEIS E
DECORACOES
LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 15 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 10. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 11. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do balcão - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve ser tratada por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintada com tinta epóxi-pó na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

80.697.188/0001-08 PERSONAL Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
MOVEIS E
ESCRITORIOS
LTDA - EPP

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg.) x 80 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 15 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 10. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 11. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do balcão - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve ser tratada por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintada com tinta epóxi-pó na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

89.278.519/0001-40 MARCENARIA Não Não 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0
SULAR LTDA

Marca: SULAR

Fabricante: SULAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (alt) - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 15 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 10. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 11. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do balcão - tampo, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot" no MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

03.328.973/0001-42 MUNDUS Sim Sim 100 R\$ 833,0000 R\$ 83.300,0

NOVUS
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

11.365.370/0001-49	RD-INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS SOB MEDIDA LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 833,0000	R\$ 83.300,0
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. - modelo: ESPECIAL (fabricado sob mec especificação do edital).

19.405.851/0001-42	L D M INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	100	R\$ 833,0000	R\$ 83.300,0
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: LDM

Fabricante: LDM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot m MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo com laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado acompanhando toda a extensão da porta." Validade: 90 dias. Entrega: 30 dias. Garantia: 05 (cinco) anos Nacional

71.393.730/0001-48	ERGO FLEX INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 833,4900	R\$ 83.349,0
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGO FLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot m MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais

distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo das laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas com 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixado acompanhando toda a extensão da porta. Ergoflex / Madeirense / Proft / Paten; Garantia: 90 dias contados do recebimento definitivo do objeto; Validade da Proposta: 90 dias. Declaramos que nossos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecedor no presente licitação, os quais ficarão a cargo, única e exclusivamente, desta proponente e que não serão cobrados com o edital e seus anexos. Declaramos ter total conhecimento das condições da presente licitação e submetemos para todos os fins de direito. Declaramos que nossa proposta foi elaborada em conformidade com a aceitação das condições referente ao instrumento convocatório, bem como de seus anexos, e com a(s) descrição(s) e especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) item(s), condição(s) de fornecimento, prazo de entrega, local(s) de entrega e qualquer(s) outra(s) condição(s) que constarem dos anexos, devendo ser perdoado e esclarecido qualquer erro material, gramatical, de formatação, etc. pois estamos certos e submetidos as solicitações do edital e de seus anexos.

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (alt) com especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg.) cm; (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda de 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas devem ser em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda de 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; As portas devem ser externas à estrutura de rodapés; O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, de 5 cm de diâmetro, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; O móvel deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; O balcão deve ter duas portas de abrir, com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA do tipo alça com aproximadamente 104mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior dessas; 13. Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó na cor PRETA; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do balcão – tampo, laterais e fundo – devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1”, fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,00
--------------------	---------------------------------	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. - demais especificações conforme ed garantia de 5 anos - Proposta elaborada de forma independente - Estamos cientes e de ac anexos - Nos preços ofertados estão incusos todos insumos para o bom fornecimento - Industr

02.000.394/0001-03 TAVERNE Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
COMERCIO DE
MOBILIARIO
LTDA - ME

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento front arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordc mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e infer estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor p deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm d fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

19.018.615/0001-73 MACALE Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
TRANSPORTE E
COMERCIO -
EIRELI - ME

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72 SHOPPING DO Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
ESCRITORIO
LTDA. - EPP

Marca: Shopping do Escritór

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento front arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordc mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e infer estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor p deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm d

fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

18.651.178/0001-68 LETICIA Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
BAUNGRATZ
DIAS EIRELI -
EPP

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as partes em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda de 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo das laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

02.758.945/0001-00 OLIVEIRA & Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
SANTOS -
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
ME

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL/ MODELO: BAU 012 Balcão 80 (prof.) x 80cm (alt.), Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 12033) 1. Dividido internamente em duas prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) (a) confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 18 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura de revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as partes de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais i distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo das laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 100 R\$ 833,5000 R\$ 83.350,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI

- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: : Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

11.255.897/0001-10	SANDRA MARA SAMPAIO - ME	Sim	Sim	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,0
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor p deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

08.279.187/0001-16	DOPE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,0
--------------------	------------------------	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor p deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

03.149.113/0001-41	BELNIAKI & BELNIAKI LTDA	Não	Não	100	R\$ 833,5000	R\$ 83.350,0
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: Belniaki & Belniaki

Fabricante: Belniaki & Belniaki LTDA EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor p deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110 o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor ; deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm d fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta.

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 100 R\$ 850,0000 R\$ 85.000,0
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cr especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

01.166.738/0001-96 ITALIA OFFICE Não Não 100 R\$ 853,5000 R\$ 85.350,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: italia

Fabricante: italia ind e com de moveis ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (l) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em M espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de b 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte su Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo c laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes m tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epó processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em ny poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor ; deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sa 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm d fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fix acompanhando toda a extensão da porta..marca:italia/modelo:tech/validade:90 dias.Estamos: Edital e seus Anexos.

06.124.501/0001-66 ART BASE - Não Não 100 R\$ 900,0000 R\$ 90.000,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
PECAS PARA

Marca: COPERFLEX

Fabricante: COPERFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (acordo com as normas ABNT Declaramos estar de acordo com o edital e seus anexos Procedên

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,00
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110o confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 10. O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo das laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; o fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado acompanhando toda a extensão da porta.

90.072.620/0001-29 KROLL Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: KROLL

Fabricante: KROLL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de borda laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de borda 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot n laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110 o confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 10. O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo das laterais e fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta e deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; o fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado acompanhando toda a extensão da porta.

04.869.711/0001-58 FLEXIBASE Não Não 100 R\$ 1.177,0000 R\$ 117.700,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Marca: FLEXIBASE

Fabricante: FLEXIBASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais e do fundo bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, processo automático cola "hot melt"; As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem das prateleiras; O móvel deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º e fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do móvel - devem ser parafusados pelo sistema minifix; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada por deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve ter acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do móvel - laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada por deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

06.973.921/0001-17	TECNOART COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 1.250,2500 R\$ 125.025,00
--------------------	---	-----	-----	-----	-------------------------------

Marca: TECNOART Mod. TEC-AB

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1) dividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 80 (prof.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º e fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do móvel - laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada por deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 1.470,0000 R\$ 147.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	-------------------------------

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras a cada 5 cm; Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; Prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; O revestimento externo das laterais e do fundo bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, processo automático cola "hot melt"; As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem das prateleiras; O móvel deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º e fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas; Ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do móvel - laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada por deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixada por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta.

encabeçado com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, processo automático cola "hot melt"; As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; O móvel deve ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo das portas na estrutura tipo CREMONA; Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; O corpo do balcão fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve ter acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do balcão fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve ter acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta. Validade da proposta: 90 dias.

07.730.888/0001-67 CARAIPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP Sim Sim 100 R\$ 1.574,0000 R\$ 157.400,00

Marca: SCHEFFER

Fabricante: SCHEFFER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1 internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de acabamento laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as partes internas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento a ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; ter duas portas de abrir, com giro mínimo de 110º confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 10. O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior das portas com ferragens em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do balcão fundo – devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 17. Toda a estrutura metálica deve ter acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O móvel deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas niveladoras; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura; O fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado por parafusos, acompanhando toda a extensão da porta. Validade da proposta: 90 dias.

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - ME Sim Sim 100 R\$ 2.000,0000 R\$ 200.000,00

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 0,80 m. Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof) conforme especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. Demais especificações e anexos do edital.

16.530.161/0001-27 LATINA MOBILIARIOS CORPORATIVOS LTDA - ME Sim Sim 100 R\$ 2.000,0000 R\$ 200.000,00

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (alt.) conforme especificações contantes no edital do Pregão 47/2015. declaramos que estamos de acordo com os anexos do edital.

07.651.450/0001-93 DIVIWORLD COMERCIO DE FORROS E DIVISORIAS Sim Não 100 R\$ 2.833,5000 R\$ 283.350,00

EIRELI

Marca: divicenter

Fabricante: divicenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Balcão 80cm (larg) x 50cm (prof.) x 80cm (alt.) com especificações contantes no edital do Pregão 47/2015.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 100 R\$ 3.000,0000 R\$ 300.000,00

Marca: minas office

Fabricante: minas office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Ividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 50 (prof.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal da base superior arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, do armário; as outras bordas devem ser retas, em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura, laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo inferior, portas bem como todas as bordas devem ser em laminado melamínico liso de baixa pressão, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 8. As laterais deverão ser externas à estrutura do balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm de regulagem da fixação das prateleiras; 10. O móvel deve ter duas portas de abrir, com girantes confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 11. O balcão deve ter fechadura com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxador com aproximadamente 104 mm de comprimento em

04.063.503/0001-67 SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - EPP Sim Sim 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,00

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo (balcão) 0,80 m - (cód. 1) Ividido internamente por meio de 02 (duas) prateleiras reguláveis a cada 5 cm; 2. Dimensões: 80 (larg.) x 80 (alt.) cm; 3. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura; 4. Acabamento frontal arredondado, em ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do armário; as outras bordas de acabamento em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçadas com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Fundo em MDF de 15 mm de espessura, em melamínico; 6. Laterais e prateleiras devem ser em MDF de 18 mm de espessura; 7. O revestimento externo das laterais, base inferior, portas bem como todas as bordas de acabamento em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, encabeçado com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 8. As laterais deverão ser externas à estrutura de rodapés; 9. O balcão deve ter, nas suas laterais internas, furações, distanciadas, eixo a eixo, em 5 cm que possibilitem a regulagem da fixação das prateleiras; 10. O móvel deve ter duas portas de abrir, com girantes confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura; 11. O balcão deve ter fechadura com duas chaves, com travamento simultâneo superior e inferior das portas na estrutura tipo CREMONA; 12. Puxadores do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, nas duas portas, fixados na parte superior do balcão em aço tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático na cor PRETA; 14. Sapatas niveladoras nas extremidades, com 1 cm de altura; 15. O corpo do móvel, laterais e fundo - devem ser parafusados pelo sistema minifix; 16. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi preta; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 18. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas e de madeira devem ser na cor preta; 19. O balcão deverá ser estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixadas as sapatas; 20. O balcão deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18 mm de espessura, com fechamento das portas deverá ser feito em chapa de metal com 2 mm de espessura x 1", fixado acompanhando toda a extensão da porta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 750,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 420,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 336,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43

R\$ 833,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 800,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 800,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,4900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	89.278.519/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,0000	19.405.851/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	94.622.230/0001-36	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 850,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.574,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.470,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,2500	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.177,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	90.072.620/0001-29	24/06/2015 14:02:43
R\$ 900,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:02:43
R\$ 853,5000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 3.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.833,5000	07.651.450/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 490,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:24:47
R\$ 748,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:25:10
R\$ 525,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:25:24
R\$ 565,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:25:26
R\$ 415,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:25:33
R\$ 515,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:26:07
R\$ 583,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:26:18
R\$ 693,1000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:26:20
R\$ 1.060,0000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:26:43
R\$ 518,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:26:45
R\$ 500,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:26:56
R\$ 340,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:27:26
R\$ 405,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:27:31
R\$ 423,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:27:50
R\$ 337,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:28:19

R\$ 841,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:28:25
R\$ 637,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:29:24
R\$ 422,5700	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:30:25
R\$ 829,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:30:40
R\$ 335,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:33:30
R\$ 333,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:34:04
R\$ 334,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:34:08
R\$ 330,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:34:15
R\$ 332,5000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:34:22
R\$ 329,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:34:26
R\$ 300,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:34:36
R\$ 320,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:34:37
R\$ 378,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:34:41
R\$ 439,9600	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:34:42
R\$ 334,9000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:34:43
R\$ 620,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:34:50
R\$ 299,7000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:34:50
R\$ 290,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:35:01
R\$ 298,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:35:04
R\$ 295,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:35:06
R\$ 288,9100	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:35:20
R\$ 287,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:35:27
R\$ 288,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:35:30
R\$ 250,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:35:35
R\$ 285,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:35:37
R\$ 315,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:35:53
R\$ 425,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:35:54
R\$ 390,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:36:18
R\$ 280,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:36:24
R\$ 285,7000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:36:49
R\$ 279,8800	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:36:56
R\$ 278,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:37:18
R\$ 278,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:37:25
R\$ 277,6000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:37:43
R\$ 277,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:37:45
R\$ 276,5000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:38:29
R\$ 249,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:39:27

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 14:24:27	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 14:32:53	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 14:33:53.
Encerrado	24/06/2015 14:39:36	Item encerrado
Recusa	06/07/2015 14:32:05	Recusa da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE M EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de R\$ 249,0000. Motiv possuem giro mínimo de 110° ao abrir; o corpo do balcão não é parafusado pel minifix; não há chapa de metal com 2 mm x 1" acompanhando toda a extensãc fechamento; os puxadores apresentam pintura descascada. Amostra REPROVAI
Recusa	07/07/2015 15:13:08	Recusa da proposta. Fornecedor: LORENZZO INDUSTRIAL LTDA, CNPJ/CPF: 03.00, pelo melhor lance de R\$ 250,0000. Motivo: Desclassificado em razão do não encaminhamento dos documentos de habilitação solicitados.

Aceite	16/07/2015 15:05:59	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E LTDA - ME, CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46, pelo melhor lance de R\$ 276,5000 licitante cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra ace
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOV DIVISORIAS LTDA - ME - CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 3 - ESTAÇÃO TRABALHO / DIVISÓRIAS MOBILIÁRIOS DIVERSOS

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT	Sim	Sim	50	R\$ 290,0000	R\$ 14.500,0
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encosto de borda de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.					
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME Marca: ADATTARE Fabricante: ARTIVIDADE	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encosto de borda de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.					
18.182.192/0001-60	SITE INDUSTRIA COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME Marca: SMCC Fabricante: SITE	Sim	Sim	50	R\$ 500,0000	R\$ 25.000,0
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015.					
02.000.394/0001-03	TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 525,0000	R\$ 26.250,0

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser revestida e texturizada na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.

07.199.886/0001-93	GRANMEYER MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA -	Sim	Sim	50	R\$ 525,0000	R\$ 26.250,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto deste edital e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada na categoria de empresa e somos optantes do Simples Nacional.

75.395.665/0001-40	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 525,0000	R\$ 26.250,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser revestida e texturizada na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.

77.781.417/0001-63	CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E	Sim	Sim	50	R\$ 525,0000	R\$ 26.250,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas: 78 (oito) cm; Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado de melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas com fita de borda.

80.697.188/0001-08	PERSONAL MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 525,0000	R\$ 26.250,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) Medidas externas: 78 (oito) cm; Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado de melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas com fita de borda.

2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt" de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, metálico, com altura e ponteira em polipropileno; O contato de união dos lados externos deverá ser chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Sem componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; Sem para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

03.328.973/0001-42 MUNDUS Sim Sim 50 R\$ 525,0000 R\$ 26.250,00
NOVUS
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015

11.365.370/0001-49 RD-INDUSTRIA Sim Sim 50 R\$ 525,0000 R\$ 26.250,00
E COMERCIO
DE MOVEIS
SOB MEDIDA
LTDA - ME

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015. - (fabricado sob medida de acordo com especificação do edital).

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 50 R\$ 525,0000 R\$ 26.250,00
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015

21.584.355/0001-45 A. R. Sim Sim 50 R\$ 525,4400 R\$ 26.272,00
ALOJAMENTO
MOVEIS E
EPI'S EIRELI -
ME

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, em chanfrado de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 50 R\$ 525,5000 R\$ 26.275,00
MOVEIS E
DECORACOES
LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser

ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

71.393.730/0001-48 ERGOFLEX Sim Sim 50 R\$ 525,5900 R\$ 26.279,5
 COMERCIO E
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS EIRELI
 - EPP

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015 (12034) 1. Medidas externas: 78 (comp.) X 63 (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, metálico, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada na mesa, conforme a necessidade.

03.611.650/0001-61 BELSCHNEIDER Sim Sim 50 R\$ 525,6000 R\$ 26.280,0
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS LTDA -
 ME

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015

08.252.640/0001-09 VIVARE Sim Sim 50 R\$ 525,6000 R\$ 26.280,0
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA -
 EPP

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) Medidas externas: 78 (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, metálico, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

19.018.615/0001-73 MACALE Sim Sim 50 R\$ 525,6000 R\$ 26.280,0
 TRANSPORTE E
 COMERCIO -
 EIRELI - ME

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72	SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 525,6000	R\$ 26.280,0
<p>Marca: Shopping do Escritór Fabricante: Shopping do Escritório Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encosto de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser revestida com poliuretano texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e polietileno na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.</p>						
07.698.920/0001-74	DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 525,6000	R\$ 26.280,0
<p>Marca: dismacenter Fabricante: dismacenter Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015</p>						
11.255.897/0001-10	SANDRA MARA SAMPAIO - ME	Sim	Sim	50	R\$ 525,6000	R\$ 26.280,0
<p>Marca: Própria Fabricante: Próprio Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encosto de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser revestida com poliuretano texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e polietileno na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.</p>						
06.973.921/0001-17	TECNOART COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 525,6000	R\$ 26.280,0
<p>Marca: TECNOART Mod. TEC-CO Fabricante: TECNOART Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encosto de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser revestida com poliuretano texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e polietileno na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.</p>						
08.279.187/0001-16	DOPE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 525,6000	R\$ 26.280,0
<p>Marca: Dope</p>						

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	50	R\$ 612,0000	R\$ 30.600,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 78 (comp.) X 63 (prof.) cm; Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, metálico, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; Todos os componentes em polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

17.998.094/0001-32	EQUIPA MAX - MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 800,0000	R\$ 40.000,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 833,5000	R\$ 41.675,00
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da mesa, conforme a necessidade.

eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser texturizada na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poli cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.

07.730.888/0001-67 CARAIPE IND. E Sim Sim 50 R\$ 962,0000 R\$ 48.100,0
COM. DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: SCHEFFER

Fabricante: SCHEFFER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser texturizada na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poli cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade. Validade da proposta: 90 dias.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 78 (comp.) X 63 (prof.) cm em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 12 x 5 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas, metálico, com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com banho de desengraxamento, decapagem e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve possuir acabamento texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 50 R\$ 2.000,0000 R\$ 100.000,0
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão 78 x63. CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015. Demais especificações e prazos são cfe. o edital.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 50 R\$ 2.000,0000 R\$ 100.000,0
MOBILIARIOS
CORPORATIVOS
LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONEXÃO EM MADEIRA, Medidas externas (comp.) X 63 (prof.) cm, conforme especificações constantes no edital do Pregão 47/2015. Demais especificações e prazos são cfe. o edital.

04.063.503/0001-67 SANTA TEREZINHA
 COMERCIO DE
 MOVEIS EIRELI
 - EPP - EPP

Sim

Sim

50

R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,00

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conexão - (cód. 12034) 1. Medidas externas: (prof.) cm; 2. Confeccionada em MDF 25 mm de espessura revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. As bordas externas deverão ser ergosoft PVC 25 mm no mesmo padrão da conexão; as bordas internas deverão ser retas, encaixadas de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo de cola "hot melt"; 4. Sistema de fixação através de 04 (quatro) cantoneiras de aço, com aproximadamente 10 cm e parafusos auto-atarraxantes 4,8 x 19 mm e pé em tubo redondo central de 3 (três) polegadas com regulagem de altura e ponteira em polipropileno; 5. O contato de união dos lados externos deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 8 cm e o canto de união dos lados internos deverá ser chanfrado de 45° a 3 cm. 6. Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 7. Toda a estrutura deve ser confeccionada em polipropileno texturizado na cor preta; 8. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta; 9. Sem qualquer furação para que a conexão possa ser utilizada nos dois lados da necessidade.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 525,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 290,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,5900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,5000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,4400	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 962,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 833,5000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 800,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 612,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 525,6000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 306,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:25:12
R\$ 291,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:25:20
R\$ 499,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:25:29

R\$ 280,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:25:47
R\$ 425,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:26:19
R\$ 365,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:26:26
R\$ 250,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:26:58
R\$ 240,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:27:50
R\$ 260,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:28:00
R\$ 241,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:28:16
R\$ 241,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:28:30
R\$ 239,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:28:38
R\$ 240,5000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:28:55
R\$ 357,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:29:06
R\$ 230,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:30:04
R\$ 240,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:30:24
R\$ 520,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:30:51
R\$ 229,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:33:14
R\$ 225,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:33:38
R\$ 360,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:35:02
R\$ 224,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:35:47
R\$ 222,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:36:50
R\$ 220,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:38:32
R\$ 219,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:39:42
R\$ 200,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:40:02
R\$ 199,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:40:09
R\$ 350,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:40:11
R\$ 198,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:40:23
R\$ 190,0090	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:40:29
R\$ 189,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:40:36
R\$ 188,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:40:51
R\$ 186,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:40:57
R\$ 155,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:41:06
R\$ 210,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:41:08
R\$ 150,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:41:17
R\$ 160,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:41:28
R\$ 142,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:41:31
R\$ 149,5000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:41:31
R\$ 177,9500	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:41:51
R\$ 164,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:42:03
R\$ 230,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:42:07
R\$ 204,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:42:30
R\$ 140,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:42:33
R\$ 148,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:42:41
R\$ 138,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:42:47
R\$ 137,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:42:54
R\$ 130,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:43:08
R\$ 148,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:43:26
R\$ 125,8800	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:43:32
R\$ 129,9000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:43:38
R\$ 125,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:43:46
R\$ 250,0900	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:43:49
R\$ 122,4500	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:43:52
R\$ 147,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:43:53
R\$ 126,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:44:00

R\$ 122,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:44:10
R\$ 118,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:44:17
R\$ 122,3000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:44:39
R\$ 140,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:44:44
R\$ 125,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:45:23
R\$ 117,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:45:55
R\$ 300,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:45:55
R\$ 230,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:46:23
R\$ 123,3600	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:47:56
R\$ 110,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:50:43
R\$ 109,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:54:21
R\$ 400,0000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:57:31
R\$ 500,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 15:02:19

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 14:24:32	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 14:39:02	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 14:40:02.
Encerrado	24/06/2015 15:07:09	Item encerrado
Recusa	06/07/2015 14:34:31	Recusa da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE M EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de R\$ 109,0000. Motiv ponteira em polipropileno; não foi feito o chanfrado de 45° a 8 cm; a borda veio o chanfrado de 45° a 3 cm veio com medida de 5,5 cm; a altura da conexão es quando havia sido solicitado 75 cm. Amostra REPROVADA.
Recusa	07/07/2015 15:15:38	Recusa da proposta. Fornecedor: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE I EPP, CNPJ/CPF: 03.682.786/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 110,0000. Motiv Desclassificado em razão do não encaminhamento dos documentos de habilitaç
Aceite	16/07/2015 15:06:16	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E LTDA - ME, CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46, pelo melhor lance de R\$ 118,0000 licitante cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra ace
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOV DIVISORIAS LTDA - ME - CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 4 - MESA MADEIRA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	120	R\$ 420,0000	R\$ 50.400,0

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só

sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamento. 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

02.745.352/0001-00 MARZO Não Não 120 R\$ 500,0000 R\$ 60.000,00
 VITORINO -
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas externas 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No caso de bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. A mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em até 10 mm de largura, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suportes para teclado com corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com a altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A base de suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente livre, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças sólidas, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamento. 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 120 R\$ 500,0000 R\$ 60.000,00
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA -
 EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1,10 m e 75 cm de altura. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

06.124.501/0001-66 ART BASE - Não Não 120 R\$ 500,0000 R\$ 60.000,00
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS E
 PECAS PARA

Marca: COPERFLEX

Fabricante: COPERFLEX

18.182.192/0001-60	SITE INDUSTRIA COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 520,0000	R\$ 62.400,0
<p>Marca: SMMRT Fabricante: SITE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.</p>						
06.973.921/0001-17	TECNOART COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 631,5000	R\$ 75.780,0
<p>Marca: TECNOART Mod. TEC-ME Fabricante: TECNOART Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.</p>						
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 700,0000	R\$ 84.000,0
<p>Marca: ADATTARE Fabricante: ARTIVIDADE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30</p>						

1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metalicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

11.365.370/0001-49 RD-INDUSTRIA Sim Sim 120 R\$ 715,0000 R\$ 85.800,0
E COMERCIO
DE MOVEIS
SOB MEDIDA
LTDA - ME

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - modelo: ESPECIAL (fabric acordo com especificação do edital).

21.584.355/0001-45 A. R. Sim Sim 120 R\$ 717,0000 R\$ 86.040,0
ALOJAMENTO
MOVEIS E
EPI'S EIRELI -
ME

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metalicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metalicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

03.328.973/0001-42 MUNDUS Sim Sim 120 R\$ 718,0000 R\$ 86.160,0
NOVUS
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 120 R\$ 718,5000 R\$ 86.220,0
MOVEIS E

DECORACOES

LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos o: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

71.393.730/0001-48	ERGOFLEX	Sim	Sim	120	R\$ 718,9900	R\$ 86.278,8
--------------------	----------	-----	-----	-----	--------------	--------------

COMERCIO E
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Mesa 1,10 m - (cód. 1 externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 m mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor comprimento da mesa, as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesa; 4. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser i suporte retrátil para teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medida: laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá desliz A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em r deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com alti modo a impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar l ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constitu resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes deformações; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos o: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Ergoflex / Madeirens Garantia: 5 (cinco) anos, contados do recebimento definitivo do objeto; Validade da F Declaramos que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, custos e di

indiretas, encargos sociais, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possa ser exigido para o fornecimento do objeto da presente licitação, os quais ficarão a cargo, única e exclusivamente e que estamos de acordo com o edital e seus anexos. Declaramos ter total conhecimento e ciência do conteúdo do presente edital e a elas nos submetemos para todos os fins de direito. Declaramos que a proposta foi elaborada diante a análise e aceitação das condições referente ao instrumento convocatório, seus anexos, e estamos de acordo com a(s) descrição(s) e especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) prazo(s) de fornecimento, prazo de entrega, prazo de recebimento, local(s) de entrega e qualquer outra condição(s) que trate o edital e seus anexos, devendo ser perdoado e esclarecido qualquer erro gramatical, de formatação e configuração pois estamos certos e submetidos as solicitações constantes nos anexos.

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) Medidas externas: (larg.) X 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revezes em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclas metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; A espessura do MDF do suporte deverá ser de, no mínimo, 15mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com reforço e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando o teclado invisível ao usuário; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Os painéis frontais deverão ter comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; Pés metálicos com estruturas em aço, composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à base com solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a mesma altura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte externa através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-adesivo com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxado, sendo fixo nas partes externas; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, permitindo a passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não deverá sofrer afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travancos deverão ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados com processo de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicado um revestimento em pó epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, polietileno devem ser na cor preta.

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	---------------------------------	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - demais especificações constantes no Edital - Produto com garantia de 5 anos - Proposta elaborada de forma independente - Estamos cientes do conteúdo do edital e anexos - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos para o bom fornecimento do produto.

02.000.394/0001-03	TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta

19.018.615/0001-73	MACALE	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
	TRANSPORTE E COMERCIO - EIRELI - ME					

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72	SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: Shopping do Escritór

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

07.651.450/0001-93	DIVIWORLD COMERCIO DE FORROS E DIVISORIAS EIRELI	Sim	Não	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
	Marca: divicenter Fabricante: divicenter Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.					
18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
	Marca: MAFER Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.					
02.758.945/0001-00	OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL MODELO: BS 4003/C60 MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1,10M Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas externas: 110 (c X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revs faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento c deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Na lai bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à AE do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A espessura para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser c acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a in teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistent entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformaç frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recu em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 10. Pés metálic em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comp coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas n: tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em					

impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sei internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes e permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se de apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 13 devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes me tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os comp deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerizaçã preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os compo polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

04.627.625/0001-39 MIRANTI Não Não 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
MOVEIS PARA
ESCRITORIO
LTDA

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestido e em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento da mesa, ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura da mesa ser com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do pr cola "hot melt"; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com correções m comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínic central do tampo, e deverá deslizar suavemente; A espessura do MDF do suporte para teclad mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento frontal bole posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; O suporte pai acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão aprese de suas partes, empenamentos e deformações; Os painéis frontais com altura de 37 cm, com e espessura de 15 mm deverão ter recuo 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à de parafusos; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas ver tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de a a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior cor x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através ponteiras encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampi parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá hav chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permit basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; A mesa, após m trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resis suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extre reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Tod metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatizaç componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. PRAZC (TRINTA)DIAS VALIDADE DA PROPOSTA: 90(NOVENTA) DIAS GARANTIA: 5(CINCO) ANOS

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

90.051.160/0001-52 BORTOLINI Não Não 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA

Marca: Bortolini

Fabricante: Bortolini Indústria de Móveis Ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Declaramos que conhecem com todas as cláusulas e condições do edital e seus anexos.

07.199.886/0001-93 GRANMEYER Sim Sim 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
PARA
ESCRITORIO
LTDA -

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto desta licitação e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada no Simples Nacional e somos optantes do Simples Nacional.

75.395.665/0001-40	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI LTDA - EPP	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas externas 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No caso das bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em até 10 mm, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suportes para teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com a altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A distância do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamento; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm no mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo o comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, por na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, arrolado em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafusos auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao seu peso, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta

77.781.417/0001-63	CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 DESEMPENHAMENTO CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

11.255.897/0001-10	SANDRA MARA SAMPAIO - ME	Sim	Sim	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,00
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas externas 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No caso das bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em até 10 mm, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suportes para teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com a altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A distância do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamento; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm no mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em

60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e impactos; 13. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

80.697.188/0001-08 PERSONAL Sim Sim 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,00
 MOVEIS E
 ESCRITORIOS
 LTDA - EPP

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) Medidas externas: (larg.) X 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, reve faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento d deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura d devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para tecl metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altur fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; A espessura do MDF do su deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando usuário; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhe apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Os painéis frontais cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em i mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; Pés metálicos com estruturas er composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 m confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte exterr através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxan fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, d passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travan acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser l de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve s epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poli devem ser na cor preta.

89.278.519/0001-40 MARCENARIA Não Não 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,00
 SULAR LTDA

Marca: SULAR

Fabricante: SULAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

08.279.187/0001-16 DOPE MOVEIS Sim Sim 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,00
 LTDA - EPP

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só

sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament
 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm
 mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p
 metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em
 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo
 comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30
 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po
 na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar
 poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para
 auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e
 sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas
 externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao
 destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e
 Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa
 altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp
 devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod
 metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com
 estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os
 nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

03.149.113/0001-41 BELNIAKI & Não Não 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
 BELNIAKI LTDA

Marca: Belniaki & Belniaki

Fabricante: Belniaki & Belniaki LTDA EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern
 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín
 ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com
 as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa;
 mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate
 fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su
 teclado com corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la
 altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A
 do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e
 confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20
 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota
 tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só
 sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament
 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm
 mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p
 metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em
 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo
 comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30
 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po
 na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar
 poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para
 auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e
 sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas
 externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao
 destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e
 Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa
 altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp
 devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod
 metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com
 estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os
 nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

01.166.738/0001-96 ITALIA OFFICE Não Não 120 R\$ 719,0000 R\$ 86.280,0
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA

Marca: italia

Fabricante: italia ind e com de moveis ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern
 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín
 ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com
 as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa;
 mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate
 fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su
 teclado com corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la
 altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A
 do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e
 confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20
 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota
 tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só
 sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament
 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm
 mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p

metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta..marca:itália/model dias.Estamos de acordo com o Edital e seus Anexos.

19.405.851/0001-42	L D M	Não	Não	120	R\$ 719,0000	R\$ 86.280,0
--------------------	-------	-----	-----	-----	--------------	--------------

INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: LDM

Fabricante: LDM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola ""hot melt""; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta." Validade: 90 dias. Garantia: 05 anos. Procedência: Nacional

13.793.818/0001-50	REGIFLEX -	Sim	Sim	120	R\$ 720,0000	R\$ 86.400,0
--------------------	------------	-----	-----	-----	--------------	--------------

INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN	Sim	Sim	120	R\$ 750,0000	R\$ 90.000,0
--------------------	------------	-----	-----	-----	--------------	--------------

MOBILIARIO
CORPORATIVO
EIRELI - ME

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento da mesa, as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura da mesa, as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa.

fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado automaticamente com cola "hot melt"; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com comprimento de 35 cm e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínico liso de baixa pressão, e deverá deslizar suavemente; A espessura do MDF do suporte para o teclado, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; O suporte quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Os painéis frontais com altura de 37 cm e comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", compostas por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, revestidas em chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes não metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

03.748.107/0001-00 LORENZZO Não Não 120 R\$ 768,0000 R\$ 92.160,00
INDUSTRIAL
LTDA

Marca: lorenzzo

Fabricante: lorenzzo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 1. Medidas externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm. 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento da mesa, as bordas deverão ter acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Na largura da mesa, as bordas deverão ter fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado automaticamente com cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com comprimento de 35 cm e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínico liso de baixa pressão, e deverá deslizar suavemente; 6. A espessura do MDF do suporte para o teclado, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; O suporte quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 10. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, revestidas em chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 13. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em todos os componentes não metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Nossos valores propostos estão inclusive de impostos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidirem direta ou indiretamente no fornecimento dos bens. Prazo de validade da proposta: 90 (sessenta e seis) dias a partir da data de sua apresentação.

04.869.711/0001-58 FLEXIBASE Não Não 120 R\$ 820,0000 R\$ 98.400,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS,
IMPORTACAO E

Marca: FLEXIBASE

Fabricante: FLEXIBASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm. 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces com melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento da mesa, as bordas

acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura da mesa, as bordas de fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com corrediças (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínico na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; A espessura do MDF do suporte para teclado, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento ergosoft posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Os painéis frontais com altura de 37 cm e comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa; A estrutura será fixada à estrutura por meio de parafusos; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", compostas por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas reguladoras em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafusos no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas, fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; A mesa quando acionada, deverá ficar totalmente externa ao tampo da mesa, tornando livres as mãos; Os esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas partes superior e inferior, e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da e componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrolítica e polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; Os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP Sim Sim 120 R\$ 1.000,0000 R\$ 120.000,00

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento da mesa, as bordas de fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Na largura da mesa, as bordas de fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com corrediças (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínico na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento ergosoft posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm e comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 10. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", compostas por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME Sim Sim 120 R\$ 1.100,0000 R\$ 132.000,00

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas externas: 110 (comp.) X 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento da mesa, as bordas de fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Na largura da mesa, as bordas de fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com laterais de 10 cm de altura, em melamínico na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento ergosoft anterior e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 10. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafusos em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso tipo tampinha.

auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metais deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

07.730.888/0001-67 CARAIPE IND. E Sim Sim 120 R\$ 1.445,0000 R\$ 173.400,00
COM. DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: SCHEFFER

Fabricante: SCHEFFER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de p metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metais deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Validade da proposta: 90

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 120 R\$ 2.000,0000 R\$ 240.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Demais especificações e edital.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 120 R\$ 2.000,0000 R\$ 240.000,00
MOBILIARIOS
CORPORATIVOS
LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 1 ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. declaramos que estamos de os itens e anexos do edital.

04.063.503/0001-67 SANTA Sim Sim 120 R\$ 5.000,0000 R\$ 600.000,00
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP - EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa 1,10 m - (cód. 12035) 1. Medidas extern 60 (larg.) X 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mín ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No com as bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Deverá ser confeccionada com su teclado com corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas 72 x 31 cm, com la altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 6. A do suporte para teclado deverá ser de, no mínimo, 15 mm, todo em melamínico, e confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado quando acionado, deverá ficar tota tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. As mesas deverão constituir peças só sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenament 9. Os painéis frontais com altura de 37 cm, comprimento de 95 cm e espessura de 15 mm mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de ç metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, po na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ar poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 11. Entre as colunas deverá haver fechamento e sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bas externas, devendo permitir a passagem de fiação; 12. A mesa, após montada, devido ao destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 14. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 15. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos o: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 420,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 715,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 700,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 631,5000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 520,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 718,9900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 718,5000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 718,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 717,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	94.622.230/0001-36	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	07.651.450/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43

R\$ 719,0000	89.278.519/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:02:43
R\$ 719,0000	19.405.851/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.445,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.100,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 820,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:02:43
R\$ 768,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 750,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 720,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 430,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:44:21
R\$ 399,7500	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:44:28
R\$ 399,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:44:46
R\$ 475,0000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:44:54
R\$ 390,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:44:55
R\$ 1.340,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:45:13
R\$ 390,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:45:27
R\$ 380,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:45:43
R\$ 320,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:45:59
R\$ 450,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:46:03
R\$ 503,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:46:13
R\$ 378,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:46:14
R\$ 350,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:46:16
R\$ 330,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:46:17
R\$ 300,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:46:37
R\$ 432,7500	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:46:41
R\$ 298,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:46:42
R\$ 281,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:47:17
R\$ 293,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:47:34
R\$ 289,9900	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:47:46
R\$ 274,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:48:08
R\$ 282,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:48:09
R\$ 332,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:48:27
R\$ 510,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:48:56
R\$ 507,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:49:01
R\$ 624,7500	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:49:37
R\$ 270,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:49:53
R\$ 272,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:49:58
R\$ 268,5000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:50:14
R\$ 265,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:50:22
R\$ 268,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:50:25
R\$ 270,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:50:36
R\$ 250,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:50:51
R\$ 263,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:50:52
R\$ 260,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:50:54
R\$ 444,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:50:55
R\$ 250,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:51:04

R\$ 248,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:51:12
R\$ 240,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:51:16
R\$ 237,5000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:51:39
R\$ 448,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:51:48
R\$ 235,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:51:49
R\$ 245,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:51:51
R\$ 225,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:52:06
R\$ 249,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:52:07
R\$ 222,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:52:17
R\$ 220,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:52:21
R\$ 208,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:52:46
R\$ 215,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:52:48
R\$ 234,9000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:53:01
R\$ 215,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:53:06
R\$ 212,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:53:10
R\$ 205,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:53:10
R\$ 202,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:53:20
R\$ 315,2000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:53:59
R\$ 200,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:55:18
R\$ 199,5000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:55:27
R\$ 240,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:56:47
R\$ 700,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 15:02:04
R\$ 199,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:03:57
R\$ 715,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 15:03:58

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance
03.682.786/0001-62	06/07/2015 14:38:30:183	06/07/2015 14:43:30:183	Tempo para envio de lance expirou

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 14:43:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 14:48:28	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 14:49:28.
Encerrado	24/06/2015 15:10:22	Item encerrado
Recusa	06/07/2015 14:38:20	Recusa da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE ME/EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de R\$ 199,0000. Motivação: Recusa da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE ME/EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de R\$ 199,0000. Motivo: Recusa metálica do suporte retrátil para teclado em branco, solicitado era cor preta; o suporte para teclado está com 67,5 x 35 cm; o acabamento frontal do referido suporte é lizo; o acabamento da parte posterior do suporte retrátil para teclado não é lizo; o acabamento da parte posterior do suporte retrátil para teclado não é lizo; o acabamento da parte posterior do suporte retrátil para teclado não é lizo; o acabamento da parte posterior do suporte retrátil para teclado não é lizo;....
Volta de Fase	06/07/2015 14:38:28	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	06/07/2015 14:38:30	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	06/07/2015 14:44:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 14:43:30 de 06/07/2015. O tempo para envio de lance não foi enviado pelo fornecedor OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 03682786000162
Encerrado	06/07/2015 14:44:38	Item encerrado
Recusa	07/07/2015 15:16:35	Recusa da proposta. Fornecedor: ART BASE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVIMENTOS PARA, CNPJ/CPF: 06.124.501/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 200,0000. Motivo: Desclassificado em razão do não encaminhamento dos documentos de habilitação.
	08/07/2015	Recusa da proposta. Fornecedor: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE I

Recusa	15:07:57	EPP, CNPJ/CPF: 03.682.786/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 205,0000. Motiv Desclassificado em razão do não encaminhamento dos documentos de habilitaç
Aceite	16/07/2015 15:12:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF 08.279.187/0001-16, pelo melhor lance de R\$ 212,0000. Motivo: A licitante cui requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceitas.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP - C 08.279.187/0001-16

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 5 - MESA MADEIRA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes: estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. N mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo p Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espes de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as face: ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve s executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para pas fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados c parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 1 devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes me tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os comp deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerizaçã preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenci componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.	Sim	Sim	50	R\$ 650,0000	R\$ 32.500,0
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME Marca: ADATTARE Fabricante: ARTIVIDADE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes: estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. N mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo p Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espes de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as face: ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve s executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para pas fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados c parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 1 devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes me tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os comp deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerizaçã preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenci componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor	Sim	Sim	50	R\$ 900,0000	R\$ 45.000,0
18.182.192/0001-60	SITE	Sim	Sim	50	R\$ 900,0000	R\$ 45.000,0

INDUSTRIA
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: SMMR

Fabricante: SITE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X :
ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

07.199.886/0001-93 GRANMEYER Sim Sim 50 R\$ 930,0000 R\$ 46.500,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
PARA
ESCRITORIO
LTDA -

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme
ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES
LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conh
as informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto des
atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enqua
empresa e somos optantes do Simples Nacional.

11.365.370/0001-49 RD-INDUSTRIA Sim Sim 50 R\$ 930,0000 R\$ 46.500,0
E COMERCIO
DE MOVEIS
SOB MEDIDA
LTDA - ME

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X :
ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - modelo: ESPECIAL (fabric
acordo com especificação do edital).

03.328.973/0001-42 MUNDUS Sim Sim 50 R\$ 938,0000 R\$ 46.900,0
NOVUS
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X :
ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015

02.000.394/0001-03 TAVERNE Sim Sim 50 R\$ 939,0000 R\$ 46.950,0
COMERCIO DE
MOBILIARIO
LTDA - ME

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039)
(comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes
estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. N
mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo p
Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm
atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo
estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espes
de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as face
ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve se
executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40
colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para pas
fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem
interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados c
parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte
oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 1
devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras
inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes me
tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os comp
deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerizaçã
preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenci
componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta

21.584.355/0001-45 A. R. Sim Sim 50 R\$ 939,0000 R\$ 46.950,0

ALOJAMENTO
MOVEIS E
EPI'S EIRELI -
ME

Marca: EKIPA Móveis
Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo p... Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagens fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados na parte superior - chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em preto; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

75.395.665/0001-40 INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 939,0000 R\$ 46.950,0

Marca: LACHI
Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo p... Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagens fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados na parte superior - chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em preto; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

77.781.417/0001-63 CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E Sim Sim 50 R\$ 939,0000 R\$ 46.950,0

Marca: GM
Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

80.697.188/0001-08 PERSONAL MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP Sim Sim 50 R\$ 939,0000 R\$ 46.950,0

Marca: Personal
Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura

estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O tampo da estrutura por meio de parafusos; Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fios e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; Os travamentos do pórtico devem ser executados na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 50 R\$ 939,3000 R\$ 46.965,0
 MOVEIS E
 DECORACOES
 LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo da estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fios e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

71.393.730/0001-48 ERGOFLEX Sim Sim 50 R\$ 939,3200 R\$ 46.966,0
 COMERCIO E
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS EIRELI
 - EPP

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) 1. Dimensões 200 (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento da mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 4. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de 25 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo da estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser por meio de pé, executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fios e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior - em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Ergo

Proft / Paten; Garantia: 5 (cinco) anos, contados do recebimento definitivo do objeto; Validade em dias. Declaramos que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, custos ou indiretas, encargos sociais, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam ser necessários para o fornecimento do objeto da presente licitação, os quais ficarão a cargo, única e exclusivamente de quem for contratado e que estamos de acordo com o edital e seus anexos. Declaramos ter total conhecimento do conteúdo do presente edital e a elas nos submetemos para todos os fins de direito. Declaramos que a proposta foi elaborada diante da análise e aceitação das condições referentes ao instrumento convocatório, seus anexos, e estamos de acordo com a(s) descrição(s) e especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) fornecimento, prazo de entrega, prazo de recebimento, local(s) de entrega e qualquer outra condição(s) que trate o edital e seus anexos, devendo ser perdoado e esclarecido qualquer erro gramatical, de formatação e configuração pois estamos certos e submetidos às solicitações constantes nos anexos.

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	50	R\$ 939,3300	R\$ 46.966,50
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M - (CÓD. 1203) ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 939,3300	R\$ 46.966,50
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 1203 (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25mm, no mesmo comprimento e largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; Pannel frontal confeccionado em MDF de 30mm de espessura, comprimento de 150 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; O pannel deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; A sustentação do tampo deve ser por meio de pé, executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40mm, formando 02 colunas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna na parte externa; Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior em tubo de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior - em tubo oblongo de 1/4" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; Os travamentos devem ter ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior e na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados com tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicado revestimento epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Os componentes em nylon, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

19.018.615/0001-73	MACALE TRANSPORTE E COMERCIO - EIRELI - ME	Sim	Sim	50	R\$ 939,3300	R\$ 46.966,50
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72	SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP	Sim	Sim	50	R\$ 939,3300	R\$ 46.966,50
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Shopping do Escritório

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo comprimento e largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; 6. Pannel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O pannel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executada em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna na parte externa; Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior em tubo de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior - em tubo oblongo de 1/4" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; Os travamentos devem ter ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior e na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados com tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicado revestimento epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Os componentes em nylon, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenciado em componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

18.651.178/0001-68 LETICIA Sim Sim 50 R\$ 939,3300 R\$ 46.966,5
BAUNGRATZ
DIAS EIRELI -
EPP

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura, atendendo à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; 6. PAINEL frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executada em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com calha para passagem de parafusos, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenciado em componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

02.758.945/0001-00 OLIVEIRA & Sim Sim 50 R\$ 939,3300 R\$ 46.966,5
SANTOS -
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
ME

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL/ MODELO: BS4009/C75 MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) 1. Dimensões 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobre revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimir as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura, atendendo à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; 6. PAINEL frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser por meio de estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com calha para passagem de parafusos, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referenciado em componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 50 R\$ 939,3300 R\$ 46.966,5
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M

ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

11.255.897/0001-10 SANDRA MARA Sim Sim 50 R\$ 939,3300 R\$ 46.966,5
SAMPAIO - ME

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte superior - chapa de aço 1/4" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial. Componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

08.279.187/0001-16 DOPE MOVEIS Sim Sim 50 R\$ 939,3300 R\$ 46.966,5
LTDA - EPP

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte superior - chapa de aço 1/4" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial. Componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 50 R\$ 940,0000 R\$ 47.000,0
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,0
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões 200 (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, revestidas em lamina de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. No comprimento da mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executada em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, com colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser internas e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte superior - chapa de aço 1/4" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras inferiores com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial. Componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

8. A sustentação do tampo deve ser por meio de pé, executado em estrutura vertical em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e fechamentos em tampas, em aço, sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior – em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial.

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 50 R\$ 1.000,0000 R\$ 50.000,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M - (cód. 12039) ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 50 R\$ 1.400,0000 R\$ 70.000,00
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão referencial. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura, atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser sustentado por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. Deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior – em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial. Componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

06.973.921/0001-17 TECNOART Sim Sim 50 R\$ 1.408,9900 R\$ 70.449,50
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: TECNOART Mod.TEC-MRU

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão referencial. Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura, atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser sustentado por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. Deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2”, tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior – em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14” de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial.

componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

18.499.057/0001-42 MJT BAZZAN Sim Sim 50 R\$ 1.968,0000 R\$ 98.400,00
MOBILIARIO
CORPORATIVO
EIRELI - ME

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Dimensões 200 (comp.) x 100 (larg.) x 75 confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, revestidas em lamina de baixa pressão, na cor cinza cristal. No comprimento da mesa, as bordas devem ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através de cola automática cola "hot melt"; O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 150 cm e altura de 40 cm com acabamento superior do tampo em todas as faces; O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; A sustentação do tampo deve ser por meio de pé, executado em estrutura vertical em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e fechamentos em tampas, em aço sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa do pórtico devem ser executados conforme segue: na parte superior – chapa de aço 1/4 x 2", 840 mm de comprimento, e na parte inferior - em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 mm de espessura e comprimento; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros nas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrolítica na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta referencial; Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 50 R\$ 2.000,0000 R\$ 100.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Demais especificações e anexos do edital.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 50 R\$ 2.000,0000 R\$ 100.000,00
MOBILIARIOS
CORPORATIVOS
LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 2,00M X 1,00M. ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015 declaramos que estamos de acordo com os itens e anexos do edital.

04.063.503/0001-67 SANTA Sim Sim 50 R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,00
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP - EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para reunião 2,00x 1,00 m - (cód. 12039) (comp.) x 100 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. Na largura da mesa, as bordas devem ser arredondadas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Na largura da mesa, as bordas devem ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. O tampo deve ser fixado à estrutura por meio de parafusos; 6. Painel frontal confeccionado em MDF de 30 mm de espessura, comprimento de 150 cm e altura de 40 cm, com o mesmo acabamento superior do tampo em todas as faces; 7. O painel deve ser fixado entre pés da estrutura por meio de parafusos; 8. A sustentação do tampo deve ser executado em estrutura vertical em aço, elaborada em perfis de seção quadrada de 40 x 40 mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com calha para passagem de fiação e fechamentos em tampas, em aço, fixadas ao pé por sistema de encaixe. As tampas devem ser fixas na parte interna e removíveis na parte externa; 9. Os travamentos do pórtico devem ser executados com chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 840 mm de comprimento, e na parte inferior - em tubo oblongo de aço em chapa de 1/14" de 30 x 50 mm, tendo a peça 840 mm de comprimento; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrolítica na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, padrão referencial.

componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 930,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 900,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 900,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 650,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 938,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 930,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3200	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.408,9900	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.400,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 940,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 939,3300	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.968,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 660,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:44:31
R\$ 649,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:45:03
R\$ 656,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:45:42
R\$ 718,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:45:53
R\$ 640,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:45:57
R\$ 657,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:46:27
R\$ 635,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:46:29
R\$ 600,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:46:59
R\$ 640,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:47:05
R\$ 550,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:47:34
R\$ 549,9900	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:47:52
R\$ 639,9900	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:47:56
R\$ 540,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:48:42
R\$ 548,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:48:46
R\$ 500,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:48:57
R\$ 620,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:49:08
R\$ 680,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:49:08
R\$ 499,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:49:13

R\$ 574,1700	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:49:18
R\$ 498,9900	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:49:22
R\$ 495,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:49:26
R\$ 577,0000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:49:35
R\$ 494,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:49:38
R\$ 822,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:49:38
R\$ 490,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:49:48
R\$ 474,8000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:49:53
R\$ 474,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:50:00
R\$ 470,4500	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:50:14
R\$ 470,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:50:21
R\$ 470,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:50:24
R\$ 465,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:50:36
R\$ 690,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:50:40
R\$ 469,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:50:43
R\$ 460,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:50:50
R\$ 472,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:50:51
R\$ 455,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:50:59
R\$ 459,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:51:06
R\$ 440,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:51:06
R\$ 450,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:51:07
R\$ 526,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:51:13
R\$ 451,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:51:14
R\$ 450,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:51:16
R\$ 438,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:51:21
R\$ 437,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:51:32
R\$ 420,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:51:38
R\$ 433,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:51:39
R\$ 418,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:51:46
R\$ 425,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:51:57
R\$ 410,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:51:58
R\$ 817,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:52:06
R\$ 415,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:52:06
R\$ 399,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:52:07
R\$ 408,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:52:08
R\$ 400,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:52:29
R\$ 357,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:52:30
R\$ 388,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:52:32
R\$ 360,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:52:57
R\$ 355,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:52:57
R\$ 470,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:53:20
R\$ 353,9000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:53:33
R\$ 737,6500	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:54:08
R\$ 939,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 15:01:43
R\$ 935,0000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 15:03:46
R\$ 353,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:05:31

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 14:44:06	Item aberto.
Iminência de	24/06/2015	

Encerramento	14:48:28	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 14:49:28.
Encerrado	24/06/2015 15:10:21	Item encerrado
Aceite	16/07/2015 15:13:14	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 02.758.945/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 353,00. O licitante cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceita.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME - CNPJ/CPF: 02.758.945/0001-00

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 6 - GAVETEIRO MÓVEL

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 370,0000	R\$ 29.600,00
	Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro tem as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami com espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser em laminado melami com acabamento em pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento em melami, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com melami no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado "melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço galvanizado com pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve ser com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As frestas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento; 14. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a extensão; 15. Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 17. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em metal devem apresentar pontas contudentes, nem rebarbas (aço); 20. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.					
18.182.192/0001-60	SITE INDUSTRIA COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 500,0000	R\$ 40.000,00
	Marca: SMG3V Fabricante: SITE					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4					
03.682.786/0001-62	OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 500,0000	R\$ 40.000,00
	Marca: OPERAMOBILI Fabricante: OFFICE SHOP					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4					
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 715,0000	R\$ 57.200,00

Marca: ADATTARE

Fabricante: ARTIVIDADE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami, com espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser em laminado melami sob pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento em melami, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com melami, no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo do tampo e base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço galvanizado e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve ser confeccionada com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As frestas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e base; 14. Devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento, com abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a extensão; 16. Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno; 17. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios

07.199.886/0001-93	GRANMEYER	Sim	Sim	80	R\$ 740,0000	R\$ 59.200,00
MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA -						

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme Edital. ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital. PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto deste Edital e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada como empresa e somos optantes do Simples Nacional.

11.365.370/0001-49	RD-INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS SOB MEDIDA LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 740,0000	R\$ 59.200,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4/2017 ESPECIAL (fabricado sob medida de acordo com especificação do edital).

02.000.394/0001-03	TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 744,0000	R\$ 59.520,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Móveis Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami, com espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser em laminado melami sob pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento em melami, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com melami, no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo do tampo e base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço galvanizado e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve ser confeccionada com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As frestas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e base; 14. Devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento, com abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a extensão;

Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado com metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

21.584.355/0001-45 A. R. Sim Sim 80 R\$ 744,0000 R\$ 59.520,0

ALOJAMENTO
MOVEIS E
EPI'S EIRELI -
ME

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro tem as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami, com espessura no mínimo 3 mm; 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser laminadas em melami sob pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento em melami, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com melami, no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço galvanizado e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve ser com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas em melami com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As faces internas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento; 14. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura; 15. Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado com metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

75.395.665/0001-40 INDUSTRIA E Sim Sim 80 R\$ 744,0000 R\$ 59.520,0

COMERCIO DE
MOVEIS LACHI
LTDA - EPP

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro tem as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami, com espessura no mínimo 3 mm; 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser laminadas em melami sob pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento em melami, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com melami, no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço galvanizado e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve ser com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas em melami com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As faces internas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento; 14. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura; 15. Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado com metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

80.697.188/0001-08 PERSONAL Sim Sim 80 R\$ 744,0000 R\$ 59.520,0

MOVEIS E
ESCRITORIOS
LTDA - EPP

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) O gaveteiro de dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF 25 mm mínimo; Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melamínico liso de baixa pressão cristal. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no gaveteiro; As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no m espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; O seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; O acabamento externo do corpo deve ser MDF de 15 mm de espessura; O revestimento externo das laterais, fundo e base inferior dev tampo; A estrutura interna - corpo - e base em aço com tratamento antiferrugem e acaba eletrostática epóxi-pó cor preta; A base deve conter rodízios duplos com duplo giro, de nylon cor preta; Composto de três gavetas, com dimensões internas de 36,5 cm de largura x 43 cm 8 cm de altura; Gavetas confeccionadas em aço com tratamento anti-ferrugem e acaba eletrostática epóxi-pó cor preta; As frentes das gavetas devem ser em MDF de 15 mm de mesmo acabamento externo do tampo; As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço de leve e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta; Os puxadores para ser do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento, em material metálico com cor preta, em todas as gavetas; Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento peças, com 02 chaves; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de decapagem e fosfatização pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na co componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metá cor preta; O móvel não deve apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); O estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

03.328.973/0001-42	MUNDUS NOVUS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,0000	R\$ 59.520,0
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4

85.136.588/0001-68	DESIGN MOVEIS E DECORACOES LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,2000	R\$ 59.536,0
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gav seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado er espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabame mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas co no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo au melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acab corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo d base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aç antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve con com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com c de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccior tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fi devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamer abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com aprc mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 ch componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fo: com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em e 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em n poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. I apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

71.393.730/0001-48	ERGOFLEX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,2400	R\$ 59.539,2
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4 volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (pr

2. Tampo confeccionado em MDF 25 mm de espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões (prof.) cm; 7. O acabamento externo do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm com revestimento externo das laterais, fundo e base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura do corpo - e base em aço com tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter rodízios duplos com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta com três gavetas, com dimensões internas de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 11. Gavetas confeccionadas em aço com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As frentes das gavetas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo; 14. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em alumínio com deslizamento, que permita a abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser com aproximadamente 104 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó cor preta; 16. Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo com 02 chaves; 17. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de decapagem e fosfatização pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrolítica em estufa na cor preta; 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta nos componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas em aço; 20. O móvel não deve apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios. Ergoflex / Paten; Garantia: 5 (cinco) anos, contados do recebimento definitivo do objeto; Validade: 90 dias. Declaramos que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, custos, despesas, encargos sociais, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam ser exigidos para o fornecimento do objeto da presente licitação, os quais ficarão a cargo, única e exclusivamente do licitante e que estamos de acordo com o edital e seus anexos. Declaramos ter total conhecimento do conteúdo presente licitação e a elas nos submetemos para todos os fins de direito. Declaramos que a proposta apresentada é verdadeira e aceitação das condições referente ao instrumento convocatório, seus anexos, e estamos de acordo com a(s) descrição(s) e especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) fornecimento, prazo de entrega, prazo de recebimento, local(s) de entrega e qualquer outra condição(s) que trate o edital e seus anexos, devendo ser perdoado e esclarecido qualquer dúvida gramatical, de formatação e configuração pois estamos certos e submetidos as solicitações e anexos.

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,00
	Marca: Fabricação Própria Fabricante: Schneider Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 58 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4					
08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,00
	Marca: Vivare Fabricante: Vivare Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) O gaveteiro de dimensões: 42 (larg.)x57,5(prof.) x 58 (alt.) cm;Tampo confeccionado em MDF 25 mm de espessura no mínimo;Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do gaveteiro;As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt";O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm;O acabamento externo do corpo deve ser em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo das laterais, fundo e base inferior deve ser o mesmo do tampo;A estrutura interna - corpo - e base em aço com tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta;A base deve conter rodízios duplos com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; Composto de três gavetas, com dimensões internas de 36,5 cm de largura x 43 cm de altura;. Gavetas confeccionadas em aço com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta;As frentes das gavetas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo;As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em alumínio com deslizamento, que permita a abertura total da gaveta;Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó cor preta, em todas as gavetas; Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo com 02 chaves; 17. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de decapagem e fosfatização pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrolítica em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta nos componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas em aço; 20. O móvel não deve apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel estruturado em um quadro de metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.					
19.018.615/0001-73	MACALE TRANSPORTE E	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,00

COMERCIO -
EIRELI - ME

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72	SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,0
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: Shopping do Escritór

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavagem; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O gabinete corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,0
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavagem; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O gabinete corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

02.758.945/0001-00	OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 744,2500	R\$ 59.540,0
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	--------------

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA:CEQUIPEL MODELO: BS4043 GAVETEIRO MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (PROF.) X 58 (ALT.), Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavagem; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O gabinete corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autóclavo; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento, com abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 80 R\$ 744,2500 R\$ 59.540,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X 57,5 (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4

11.255.897/0001-10 SANDRA MARA Sim Sim 80 R\$ 744,2500 R\$ 59.540,00
SAMPAIO - ME

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autóclavo; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento, com abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em forno a 180°C. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em nylon, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado em metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

08.279.187/0001-16 DOPE MOVEIS Sim Sim 80 R\$ 744,2500 R\$ 59.540,00
LTDA - EPP

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autóclavo; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter

com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com c de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionar tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fi devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamer abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com apr mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 ch componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fo: com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em e 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em n poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. (apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 80 R\$ 745,0000 R\$ 59.600,0
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 4

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO Sim Sim 80 R\$ 1.000,0000 R\$ 80.000,0
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF 25 mm de espessura nominal; 3 bordas externas deverão em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. do tampo superior deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do gavel bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 6. O tampo deve ter as seguin (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento externo do corpo deve ser confeccionado em M espessura; 8. O revestimento externo das laterais, fundo e base inferior deve ser o mesm estrutura interna - corpo - e base em aço com tratamento antiferrugem e acabamento em p epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter rodízios duplos com duplo giro, de nylon de al preta; 11. Composto de três gavetas, com dimensões internas de 36,5 cm de largura x 43 cm 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionadas em aço com tratamento anti-ferrugem e acaba eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As frentes das gavetas devem ser em MDF de 15 mm de mesmo acabamento externo do tampo; 14. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos (em aço de leve e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta; 15. Os puxador devem ser do tipo alça com aproximadamente 104 mm de comprimento, em material me epóxi-pó na cor preta, em todas as gavetas; 16. Fechadura localizada na primeira gaveta: simultâneo das 03 peças, com 02 chaves; 17. Todos os componentes metálicos devem ser trat desengraxamento, decapagem e fosfatização pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo proc eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 18. Toda a estrutura deve possu corpreta; 19. Todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster, de acat metálicas devem ser na cor preta; 20. O móvel não deve apresentar pontas contundentes, n

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 80 R\$ 1.000,0000 R\$ 80.000,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gavi seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado er espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabament mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas co no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo au melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acab: corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo d: base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aç antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve con com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com c de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccionar tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fi devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamer abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com apr mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 ch

componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fo com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em e 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em n poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. (apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

06.973.921/0001-17 TECNOART Sim Sim 80 R\$ 1.116,3700 R\$ 89.309,6
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: TECNOART Mod. TEC-GV

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gavi seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado er espessura no mínimo; 3. Todas as faces e bordas externas deverão em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabament mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas co no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo au melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acab: corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo d: base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aç antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve con com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com c de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas confeccior tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fi devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tamp devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamer abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com apr mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 ch. componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fo: com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em e 18. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 19. Todos os componentes em n poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 20. (apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 21. O móvel deverá ser estruturado metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

18.499.057/0001-42 MJT BAZZAN Sim Sim 80 R\$ 1.284,0000 R\$ 102.720,0
MOBILIARIO
CORPORATIVO
EIRELI - ME

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: (prof.) x 58 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF 25 mm de espessura no mínimo; Todas externas deverão em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. A bord superior deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão do gaveteiro; devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; O tampo deve ter as seguintes dime 57,5 (prof.) cm; O acabamento externo do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm revestimento externo das laterais, fundo e base inferior deve ser o mesmo do tampo; A estrut - e base em aço com tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó deve conter rodízios duplos com duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; Compost com dimensões internas de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm d confeccionadas em aço com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática e As frentes das gavetas devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acaba tampo; As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e su que permita a abertura total da gaveta; Os puxadores para as gavetas devem ser i aproximadamente 104 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na c as gavetas; Fechadura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peça Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapa pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimeriz cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; Todos os compo polipropileno, poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor p deve apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); O móvel deverá ser estruturado metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 80 R\$ 2.000,0000 R\$ 160.000,0
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO especificações e prazos são cfe. o edital.

16.530.161/0001-27	LATINA MOBILIARIOS CORPORATIVOS LTDA - ME	Sim	Sim	80	R\$ 2.000,0000 R\$ 160.000,00
	Marca: LATINA Fabricante: LATINA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS 42 (LARG.) X (ALT.), TRÊS GAVETAS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO qual declaramos que estamos de acordo com todos os itens e anexos do edital.				
07.730.888/0001-67	CARAÍPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 2.336,0000 R\$ 186.880,00
	Marca: SCHEFFER Fabricante: SCHEFFER Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado "melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço com pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter um duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento; 14. A abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatagem com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em epóxi; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 17. Todos os componentes em aço devem ser em poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 18. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 19. O móvel deverá ser estruturado com metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios. Validade da proposta: 90 dias.				
04.063.503/0001-67	SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - EPP	Sim	Sim	80	R\$ 5.000,0000 R\$ 400.000,00
	Marca: Martinucci Fabricante: martinucci Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante - (cód. 12040) 1. O gaveteiro deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) x 58 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em melami pressão, na cor cinza cristal. 3. Todas as faces e bordas externas deverão ser em laminado melami pressão, na cor cinza cristal. 4. A borda frontal do tampo superior deve ser com acabamento mm, no mesmo padrão do gaveteiro; 5. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo autoclavado "melt"; 6. O tampo deve ter as seguintes dimensões: 42 (larg.) x 57,5 (prof.) cm; 7. O acabamento do corpo deve ser confeccionado em MDF de 15 mm de espessura; 8. O revestimento externo da base inferior deve ser o mesmo do tampo; 9. A estrutura interna - corpo - e base em aço com pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 10. A base deve conter um duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; 11. Composto de três gavetas, com comprimento de 36,5 cm de largura x 43 cm de profundidade x 8 cm de altura; 12. Gavetas com tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó cor preta; 13. As fechaduras devem ser em MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento externo do tampo e devem ser deslizantes sobre trilhos em aço zincado ou em aço de leve e suave deslizamento; 14. A abertura total da gaveta; 15. Os puxadores para as gavetas devem ser do tipo alça com comprimento de 30 mm de comprimento, em material metálico com pintura epóxi-pó na cor preta, em toda a estrutura localizada na primeira gaveta com travamento simultâneo das 03 peças, com 02 componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatagem com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em epóxi; 16. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta; 17. Todos os componentes em aço devem ser em poliestireno e poliéster, de acabamento das peças metálicas devem ser na cor preta; 18. Não devem apresentar pontas contundentes, nem rebarbas (aço); 19. O móvel deverá ser estruturado com metalão 30 x 50 mm, no qual serão fixados os rodízios.				

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance

CNPJ/CPF

Data/Hora Regist

R\$ 500,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 370,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 740,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 740,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 715,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2400	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 745,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 744,2500	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.336,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.284,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.116,3700	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 371,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:16:45
R\$ 430,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:16:58
R\$ 360,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:16:59
R\$ 520,0000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 15:17:14
R\$ 728,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:17:18
R\$ 457,7000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 15:17:23
R\$ 577,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 15:17:27
R\$ 361,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:17:56
R\$ 530,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 15:18:03
R\$ 359,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:18:17
R\$ 350,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:18:47
R\$ 428,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:18:48
R\$ 349,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:19:24
R\$ 390,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 15:20:14
R\$ 348,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:20:57
R\$ 392,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 15:21:09
R\$ 360,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 15:22:33
R\$ 347,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:22:38
R\$ 346,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:26:15
R\$ 345,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:26:39
R\$ 344,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:27:02

R\$ 343,5000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:27:11
R\$ 342,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:27:23
R\$ 345,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:27:32
R\$ 339,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:27:33
R\$ 341,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:27:33
R\$ 338,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:27:45
R\$ 341,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:27:50
R\$ 336,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:27:54
R\$ 337,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:27:54
R\$ 340,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:27:55
R\$ 330,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:28:11
R\$ 328,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:28:21
R\$ 320,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:28:31
R\$ 350,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 15:28:32
R\$ 318,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:28:42
R\$ 318,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:28:44
R\$ 320,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:28:54
R\$ 312,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:28:54
R\$ 310,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:29:08
R\$ 304,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:29:16
R\$ 298,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:29:29
R\$ 295,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:29:38
R\$ 300,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:29:43
R\$ 498,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 15:29:46
R\$ 290,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:29:57
R\$ 288,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:30:04
R\$ 290,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:30:16
R\$ 280,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:30:23
R\$ 286,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:30:27
R\$ 305,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 15:30:28
R\$ 280,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:30:38
R\$ 279,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:30:45
R\$ 285,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:30:58
R\$ 278,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:36:17
R\$ 277,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:36:35

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 15:16:16	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 15:25:53	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 15:26:53.
Encerrado	24/06/2015 15:48:45	Item encerrado
Aceite	16/07/2015 15:13:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COM MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de Motivo: A licitante cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COM MOVEIS EIRELI - EPP - CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 7 - MESA MADEIRA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glot
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 290,0000	R\$ 29.000,0
	Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas, não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede de 1,5 mm, tendo a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em aço 1,5 cm de altura, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.					
03.682.786/0001-62	OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 500,0000	R\$ 50.000,0
	Marca: OPERAMOBILI Fabricante: OFFICE SHOP					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 60 (LARG.), 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.					
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 540,0000	R\$ 54.000,0
	Marca: MJT Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME					
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 60 (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. A borda frontal deve ser com acabamento em PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", compostas por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede de 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede de 1,5 mm, tendo a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em aço 1,5 cm de altura, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.					

07.730.888/0001-67	CARAÍPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 550,0000	R\$ 55.000,00
	Marca: SCHEFFER Fabricante: SCHEFFER Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza; 3. A estrutura frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, para a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo 65 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) das partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes de nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Validade da proposta: 90 dias.					
18.182.192/0001-60	SITE INDUSTRIA COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 600,0000	R\$ 60.000,00
	Marca: SMMI Fabricante: SITE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMPRIMENTO) x 60 (LARGURA) x 75 (ALTURA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.					
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 610,0000	R\$ 61.000,00
	Marca: ADATTARE Fabricante: ARTIVIDADE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza; 3. A estrutura frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, para a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo 65 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) das partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes de nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Validade da proposta: 90 dias.					
11.365.370/0001-49	RD-INDUSTRIA E COMERCIO	Sim	Sim	100	R\$ 620,0000	R\$ 62.000,00

DE MOVEIS
SOB MEDIDA
LTDA - ME

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - (fabricado sob medida de acordo com especificação do edital).

07.199.886/0001-93	GRANMEYER MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA -	Sim	Sim	100	R\$ 625,0000	R\$ 62.500,0
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos com as informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto de atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada e somos optantes do Simples Nacional.

02.000.394/0001-03	TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 628,0000	R\$ 62.800,0
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Móveis Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza, a estrutura frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l a espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte superior a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo 40 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) das partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido a sua destinação, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas, com altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

75.395.665/0001-40	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 628,0000	R\$ 62.800,0
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	--------------

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza, a estrutura frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l a espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte superior a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo 40 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) das partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido a sua destinação, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e vibrações; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas, com altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta

77.781.417/0001-63 CORESUL Sim Sim 100 R\$ 628,0000 R\$ 62.800,00
 MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

80.697.188/0001-08 PERSONAL Sim Sim 100 R\$ 628,0000 R\$ 62.800,00
 MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) Medida (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristalina, deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; As demais bordas encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por parafusos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Pés metálicos com formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo o mesmo comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, arrastado em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante na parte superior, devendo permitir a passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.

03.328.973/0001-42 MUNDUS Sim Sim 100 R\$ 628,0000 R\$ 62.800,00
 NOVUS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

21.584.355/0001-45 A. R. Sim Sim 100 R\$ 628,4400 R\$ 62.844,00
 ALOJAMENTO MOVEIS E EQUIPAMENTOS EIRELI - ME

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Medida (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristalina, deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; As demais bordas encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por parafusos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Pés metálicos com formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo o mesmo comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, arrastado em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante na parte superior, devendo permitir a passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.

frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As der ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendime através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folg não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. l estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mn unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, pare a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros en externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafu: injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no ta x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fech metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ac destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

85.136.588/0001-68 DESIGN Sim Sim 100 R\$ 628,5000 R\$ 62.850,0
 MOVEIS E
 DECORACOES
 LTDA - EPP

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes: estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As der ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendime através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folg não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. l estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mn unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, pare a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros en externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafu: injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no ta x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fech metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ac destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todc metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

71.393.730/0001-48 ERGOFLEX Sim Sim 100 R\$ 628,5900 R\$ 62.859,0
 COMERCIO E
 INDUSTRIA DE
 MOVEIS EIRELI
 - EPP

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMF 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Mesa (cód. 12041) 1. Medidas externas: 60 (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confecc 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, com a face inferior em laminado melamínico lisc na cor cinza cristal. 3. A borda frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesa; 4. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os pa altura de 40 cm, largura de 50 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constit resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes deformações; 7. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas ver tubo oblongo 25 x 60mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aç peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através (ponteiros encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1

parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas de fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó por processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Ergoflex / Madeirense / Proft / Paten; Garantia: 5 (cinco) anos, contados do recebimento do objeto; Validade da Proposta: 90 dias. Declaramos que nos preços propostos encontram-se todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, encargos sociais, frete até o destino e quaisquer que porventura possam recair sobre o fornecimento do objeto da presente licitação, os quais são de exclusiva responsabilidade do proponente e que estamos de acordo com o edital e seus anexos, bem como de seu conhecimento das condições da presente licitação e a elas nos submetemos para todos os efeitos. Declaramos que nossa proposta foi elaborada diante da análise e aceitação das condições do instrumento convocatório, bem como de seus anexos, e estamos de acordo com a(s) descrição(s) do(s) objeto(s) e seu(s) item(s), condição(s) de fornecimento, prazo de entrega, prazo de entrega e qualquer(s) outra(s) condição(s) que trate o edital e seus anexos, devendo ser esclarecido qualquer erro material, gramatical, de formatação e configuração pois estamos cientes das solicitações do edital e de seus anexos.

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMPRIMENTO) X 60 (LARGURA) X 75 (ALTURA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) Medida (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristalina, deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; As demais bordas encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT NBR 13408, processo automático cola "hot melt"; Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e profundidade de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e juntas, não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Pés metálicos com formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo o comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na parte inferior através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 10. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

19.018.615/0001-73	MACALE TRANSPORTE E COMERCIO - EIRELI - ME	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd

10.174.513/0001-72	SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: Shopping do Escritór

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte inferior com a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo de 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e impactos; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. As estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte inferior com a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo de 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao seu destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e impactos; Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapatas de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

02.758.945/0001-00	OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	100	R\$ 628,6000	R\$ 62.860,00
--------------------	--	-----	-----	-----	--------------	---------------

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL MODELO: BS4000/IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP.) X 60 (LARG.) X 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES EDITAL DO PREGÃO 47/2015 Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Medidas externas: 60 (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. A borda frontal com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As demais bordas encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados através de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entaltes.

apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. Pés metálicos em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, em poliéster auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, para auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechamento em sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta

07.698.920/0001-74 DISMACENTER Sim Sim 100 R\$ 628,6000 R\$ 62.860,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: dismacenter

Fabricante: dismacenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

11.255.897/0001-10 SANDRA MARA Sim Sim 100 R\$ 628,6000 R\$ 62.860,0
SAMPAIO - ME

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Medidas (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza, frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, com espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e serem fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. Estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte inferior com uma peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliéster auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo com parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechamento em sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

08.279.187/0001-16 DOPE MOVEIS Sim Sim 100 R\$ 628,6000 R\$ 62.860,0
LTDA - EPP

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Medidas (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza, frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As pernas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, com espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e serem fixados por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. Estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parte inferior com uma peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos injetados em poliéster auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo com parafuso auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechamento em sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou bases externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao destino, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os componentes devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em todos os metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fech metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ac destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

06.973.921/0001-17 TECNOART Sim Sim 100 R\$ 628,6000 R\$ 62.860,0
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: TECNOART Mod. TEC-MI

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes: estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As der ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendime através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folg não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. l estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, par a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafu: injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no ta x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fech metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ac destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 100 R\$ 745,0000 R\$ 74.500,0
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMF 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 100 R\$ 900,0000 R\$ 90.000,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espes: estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As der ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendime através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, l espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folg não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. l estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 2 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, par a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros em externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafu: injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no ta x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fech metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ac

destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e : Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticos, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em tod metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos o: nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO Sim Sim 100 R\$ 1.000,0000 R\$ 100.000,00
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Marca: ferrusf

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: 60 (comp.) x 60 (larg.) : Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, com a face inferior melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. 3. A borda frontal deve ser com acabamento 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático. 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e espessura de 15 mm deverão ter 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 6. constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em partes, empenamentos e deformações; 7. Pés metálicos com estruturas em formato de "L" colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 520 mm de comprimento através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto, fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxar fendada;

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 100 R\$ 2.000,0000 R\$ 200.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 75 (ALT.)), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Der e prazos são cfe. o edital.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 100 R\$ 2.000,0000 R\$ 200.000,00
MOBILIARIOS
CORPORATIVOS
LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA IMPRESSORA, MEDIDAS 60 (COMP. 75 (ALT.)), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Estamos de acordo com todos os itens e anexos do edital.

04.063.503/0001-67 SANTA Sim Sim 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,00
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP - EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Medidas (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura, com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. A borda frontal deve ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. As demais bordas devem ser retas, encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 5. Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 7. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, tendo a peça 520 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafusos em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; 8. Entre as colunas deverá haver fechadura metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) das partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 9. A mesa, após montada, devido ao seu peso, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e :

Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros plásticas, nas suas extremidades e sapa altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 11. Todos os comp devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 12. Em tod metais deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com estufa na cor preta; 13. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos o nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 625,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 620,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 610,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 600,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 550,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 540,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 290,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,4400	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,5900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,5000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 900,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 745,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 628,6000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 300,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:30:24
R\$ 250,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 15:30:42
R\$ 230,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:31:15
R\$ 231,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:31:37
R\$ 237,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 15:31:43
R\$ 397,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 15:32:02
R\$ 460,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 15:32:14
R\$ 342,6000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 15:32:36
R\$ 270,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:32:51
R\$ 253,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 15:33:03
R\$ 229,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 15:34:04
R\$ 221,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:34:38
R\$ 220,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:35:08

R\$ 218,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:36:14
R\$ 219,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:36:17
R\$ 200,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:36:26
R\$ 198,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:36:49
R\$ 205,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:37:02
R\$ 197,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:37:08
R\$ 195,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:37:22
R\$ 194,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:37:30
R\$ 193,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:37:44
R\$ 190,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:37:48
R\$ 189,9000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:38:15
R\$ 180,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:38:22
R\$ 187,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:38:29
R\$ 179,9900	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:38:46
R\$ 178,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:38:49
R\$ 216,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:38:52
R\$ 176,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:39:10
R\$ 179,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:39:20
R\$ 175,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:39:24
R\$ 174,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:39:43
R\$ 174,9900	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:39:46
R\$ 172,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:39:50
R\$ 212,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:40:03
R\$ 172,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:40:11
R\$ 170,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:40:20
R\$ 204,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:40:21
R\$ 773,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 15:43:20
R\$ 160,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 15:44:11
R\$ 159,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:44:21
R\$ 450,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 15:44:53
R\$ 150,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 15:46:10
R\$ 149,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:46:25
R\$ 148,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 15:47:32
R\$ 147,5000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:47:53
R\$ 180,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:51:06

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 15:30:04	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 15:35:52	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 15:36:52.
Encerrado	24/06/2015 15:56:40	Item encerrado
Recusa	06/07/2015 14:47:26	Recusa da proposta. Fornecedor: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE I EPP, CNPJ/CPF: 07.698.920/0001-74, pelo melhor lance de R\$ 147,5000. Motivo: A amostra superior dos pés metálicos não é confeccionada em chapa de aço 1/4 x 2"; o a ergosoft está em desnível; mesmo com as sapatas na regulagem mínima, a altura ficou em 77 cm. Amostra REPROVADA
Recusa	07/07/2015 15:17:35	Recusa da proposta. Fornecedor: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE I EPP, CNPJ/CPF: 03.682.786/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 148,0000. Motivo: Desclassificado em razão do não encaminhamento dos documentos de habilitação
Recusa	08/07/2015 15:08:31	Recusa da proposta. Fornecedor: CARAIPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 07.730.888/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 172,0000. Motivo: Desclassificação

não encaminhamento dos documentos de habilitação solicitados

Aceite	16/07/2015 15:14:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO D - ME, CNPJ/CPF: 02.758.945/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 174,0000. Mot cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceitas.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: OLIVEIRA & SANTOS - COMER LTDA - ME - CNPJ/CPF: 02.758.945/0001-00

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 8 - MESA MADEIRA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glob:
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 690,0000	R\$ 207.000,00

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa pressão, 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, com bordas arredondadas de no mínimo 2,5 mm de espessura, com chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico liso de baixa pressão, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, com bordas arredondadas de no mínimo 2,5 mm de espessura, com chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 6. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e completamente livre para o usuário; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e completamente livre para o usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 72 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura da mesa com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado de 10 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e juntas, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, a parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e a parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, com comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior e fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa com cabeça arredondada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais e permitindo a remoção ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo fixados no tampo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações ou esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em melamínico liso de baixa pressão, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, revestido em melamínico liso de baixa pressão, com bordas arredondadas de no mínimo 2,5 mm de espessura, com chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de secagem eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster.

03.748.107/0001-00	LORENZZO INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	300	R\$ 768,0000	R\$ 230.400,00
--------------------	--------------------------------	-----	-----	-----	--------------	----------------

Marca: lorenzzo

Fabricante: lorenzzo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 1. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, com bordas arredondadas de no mínimo 2,5 mm de espessura, com chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em ate fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais.

profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte pa parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte c deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediça: gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte p espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamín ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estru parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com char cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhe apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos c formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comp; coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parti fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestir Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, di passagem de fiação; Nossos valores propostos estão inclusos todos os custos opera previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou fornecimento dos bens. Prazo de validade da proposta: 90 (sessenta) dias, a contar da data de s

21.841.804/0001-93 CASA MARCELO Sim Sim 300 R\$ 1.000,0000 R\$ 300.000,00
DE FERRAGENS
LTDA - EPP

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção do deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt. parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais, ser reta, com 31 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e na 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínim medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no espe das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As g; instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 6. A esp; suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser i acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter

18.182.192/0001-60 SITE Sim Sim 300 R\$ 1.000,0000 R\$ 300.000,00
INDUSTRIA
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: SMML

Fabricante: SITE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L", MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 300 R\$ 1.000,0000 R\$ 300.000,00
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

02.745.352/0001-00 MARZO Não Não 300 R\$ 1.200,0000 R\$ 360.000,00
VITORINO -
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: MARZO VITORINO

Fabricante: MARZO VITORINO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em 12 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de altura) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico e deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 6. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e totalmente livre para o tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e totalmente livre para o tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura da mesa com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado com 30 mm de raio; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e 25 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte superior e inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais e móvel na parte superior mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e não será resistente a esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 30 mm de diâmetro, com 300 mm de altura e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em melamínico nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, totalmente em melamínico; 19. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 20. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com acabamento eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; 21. Toda a estrutura da mesa deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster deverão ter acabamento na cor preta.

01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.200,0000	R\$ 360.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: ADATTARE

Fabricante: ARTIVIDADE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 1. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de altura) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico e deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 6. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e totalmente livre para o tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total e totalmente livre para o tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura da mesa com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado com 30 mm de raio; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e 25 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte superior e inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais e móvel na parte superior mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e não será resistente a esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 30 mm de diâmetro, com 300 mm de altura e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em melamínico nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, totalmente em melamínico; 19. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 20. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com acabamento eletrostático com polimerização em estufa na cor preta; 21. Toda a estrutura da mesa deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster deverão ter acabamento na cor preta.

fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas, de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deverá ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

11.365.370/0001-49 RD-INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS SOB MEDIDA LTDA - ME

Sim	Sim	300	R\$ 1.240,0000	R\$ 372.000,00
-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARGURA) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - modelo: ESPECIFICAÇÃO medida de acordo com especificação do edital).

02.000.394/0001-03 TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME

Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de altura) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico; 6. O suporte para teclado ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente livre para as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45º; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas, de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deverá ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

10.174.513/0001-72 SHOPPING DO ESCRITORIO LTDA. - EPP

Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: Shopping do Escritór

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras: gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro em cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxado fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, de modo resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm metálico e com sapatilha regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatilhas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, para a estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

10.282.775/0001-50	PROMOVE MULTI COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: PROMOVEIS

Fabricante: PROMOVE MULTI COM E SERVIÇOS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras: gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro em cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte externa através de sapatilhas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto i

painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 14. A mesa, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em pontas plásticas nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior com 1 cm de altura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster deverão ter acabamento na cor preta

04.627.625/0001-39	MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: MIRANTI

Fabricante: MIRANTI MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, nas bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais, ser reta, com 31 cm de comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte superior, ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e na parte inferior com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, suavemente; Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 15 mm, medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no espaço interno, com gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras metálicas; As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A espessura do tampo para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a passagem de fiação; O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, com 31 cm de altura e ser fixado à estrutura por meio de parafusos; O canto de união das partes maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; As mesas deverão constituir-se de partes resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais, sendo cada uma em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo redondo 25 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafusos injetados em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo com parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça 12. Entre as colunas deverá haver fechamento e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; Os travamentos devem ter acabamento em pontas plásticas nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior com 1 cm de altura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster deverão ter acabamento na cor preta

PRAZO DE ENTREGA: 30(TRINTA)DIAS VALIDADE DA PROPOSTA: 90(NOVENTA) DIAS GARANTIA: 30(DI)AS

21.584.355/0001-45	A. R. ALOJAMENTO MOVEIS E EPI'S EIRELI - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal, de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, nas bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais, ser reta, com 31 cm de comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte superior, ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e na parte inferior com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, suavemente; Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 15 mm, medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no espaço interno, com gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras metálicas; As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A espessura do tampo para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a passagem de fiação; O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, com 31 cm de altura e ser fixado à estrutura por meio de parafusos; O canto de união das partes maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; As mesas deverão constituir-se de partes resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais, sendo cada uma em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo redondo 25 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafusos injetados em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo com parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça 12. Entre as colunas deverá haver fechamento e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; Os travamentos devem ter acabamento em pontas plásticas nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior com 1 cm de altura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster deverão ter acabamento na cor preta

parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte c deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeira: gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar total tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, de modo resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 cm metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda estrutura com acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster cor preta.

07.698.920/0001-74	DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
	Marca: dismacenter Fabricante: dismacenter Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (L) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.					
90.051.160/0001-52	BORTOLINI INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
	Marca: Bortolini Fabricante: Bortolini Indústria de Móveis Ltda Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (L) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Declaramos e concordamos com todas as cláusulas e condições do edital e seus anexos.					
07.199.886/0001-93	GRANMEYER MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA -	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
	Marca: GRAN MOVEIS Fabricante: GRAN MOVEIS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto deste edital e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada em empresa e somos optantes do Simples Nacional.					
75.395.665/0001-40	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI LTDA - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
	Marca: LACHI Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado					

mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45º; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte superior através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxada fendada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas, de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações, resistente a esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 37 mm de diâmetro e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um pé do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, para dar sustentação à estrutura; 19. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 20. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com resistência eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 21. Toda estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

77.781.417/0001-63	CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARGURA) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

85.136.588/0001-68	DESIGN MOVEIS E DECORACOES LTDA - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45º;

cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte inferior, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon, com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pólo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

80.697.188/0001-08	PERSONAL MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa pressão, de espessura no mínimo 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa. Os cantos deverão ser chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em até 45 graus, fixado através do processo automático cola "hot melt"; Medidas externas: 160 (comp.) x 160 cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais, com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado na parte inferior; Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm) nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte inferior, deverá deslizar suavemente; Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo; Os fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras metálicas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A mesa deverá ter suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ter acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a não interferir no teclado; O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo, permitindo que as mãos do usuário; Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm, unidos a uma estrutura de melamínico de no mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos nos cantos externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45º a 15 cm; As mesas deverão ser peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer parte, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon, com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pólo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.

89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: SULAR

Fabricante: SULAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA MADEIRA, MEDIDA DO TAMPO 160 X 160 CM, COM ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

03.149.113/0001-41	BELNIAKI &	Não	Não	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	------------	-----	-----	-----	----------------	----------------

BELNIAKI LTDA

Marca: Belniaki & Belniaki

Fabricante: Belniaki & Belniaki LTDA EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em 12 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para parte inferior; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico e deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente na altura total do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado com raio de 15 mm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e 25 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo na parte inferior mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo um pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e resistir a esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro metálico e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em nylon e nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, em nylon; 19. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 20. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 21. Toda a estrutura e o acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

03.328.973/0001-42	MUNDUS NOVUS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (ALT.) CM CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

19.405.851/0001-42	L D M INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,0000	R\$ 375.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: LDM

Fabricante: LDM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em 12 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para parte inferior; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico e deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente na altura total do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado com raio de 15 mm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e 25 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo na parte inferior mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo um pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 15. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e resistir a esforços e suportar peso; 16. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro metálico e com sapata regulável em polipropileno; 17. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 18. Os travamentos devem ter acabamento em nylon e nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, em nylon; 19. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 20. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 21. Toda a estrutura e o acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm de comprimento, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte superior do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-ataxante, cabeça panela fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 14. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 30 x 50 mm de diâmetro, metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta." Validade: 90 dias. Entrega: 30 dias. Garantia: 05 anos. Procedência: Nacional

71.393.730/0001-48	ERGOFLEX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,4900	R\$ 375.147,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGOFLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) X 75 (ALT.) CM, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Mesa em L - (código de identificação) confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminação de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC padrão da mesa, com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2 mm de espessura em atendimento à ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. A mesa deverá ter dimensões de 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter um ângulo de 45° em relação às partes laterais, ser reta, com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para suportar o teclado, adaptado o suporte para teclado em sua parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suportes para o teclado em corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser equipada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, em melamínico, com o mesmo acabamento do tampo no espelho frontal, fundos das gavetas em MDF com puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira que não interfira no funcionamento do suporte para teclado; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm de comprimento, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte superior do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso auto-ataxante, cabeça panela fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 14. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 30 x 50 mm de diâmetro, metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Ergoflex / Madeirense / Proft / Paten; Garantia: 5 (cinco) anos.

recebimento definitivo do objeto; Validade da Proposta: 90 dias. Declaramos que nos preços pro se incluídos todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, encargos sociais, fret quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecimento do objeto da pre quais ficarão a cargo, única e exclusivamente, desta proponente e que estamos de acordo cc anexos. Declaramos ter total conheç

03.611.650/0001-61	BELSCHNEIDER INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
	<p>Marca: Fabricação Própria Fabricante: Schneider Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (L) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.</p>					
08.252.640/0001-09	VIVARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
	<p>Marca: Vivare Fabricante: Vivare Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para impressora - (cód. 12041) 1. Mec (comp.) x 60 (larg.) x 75 (alt.) cm;Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobre com a face inferior em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. A bord com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; As demais bordas encabeçadas com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Os painéis frontais com altura de 40 cm, largura de 50 cm mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estr parafusos;As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhe apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estr de "L", composta por 2 colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60mm, parede 1,5 n confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte extern através de sapatas niveladoras, com 1 cm de altura, com parafuso em aço, ambas injetadas em impacto. Fixação ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm cabeça panela fendada;Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, senc internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas a passagem de fiação; A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso;Os travamentos deve em ponteiras plásticas, nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte infe altura, na mesma cor da estrutura;Todos os componentes metálicos devem ser tratad: desengraxamento, decapagem e fosfatização;Em todos os componentes metálicos deve ser aplicó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta;Toda possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno ser na cor preta. 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de decapagem e fosfatização;Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóx de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta;Toda estrutura deve p na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser</p>					
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
	<p>Marca: Roal Fabricante: Roal Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (L) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - demais espec edital - Produto com garantia de 5 anos - Proposta elaborada de forma independente - Est: acordo com edital e anexos - Nos preços ofertados estão incusos todos insumos para o b: Industria Brasileira</p>					
19.018.615/0001-73	MACALE TRANSPORTE E COMERCIO - EIRELI - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
	<p>Marca: MACALE Fabricante: MACALE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: asd</p>					
07.651.450/0001-93	DIVIWORLD COMERCIO DE FORROS E DIVISORIAS EIRELI	Sim	Não	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00

Marca: divicenter

Fabricante: divicenter

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) X 75 (ALT.), CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: MAFER

Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado ao suporte para teclado inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo; 5. Os fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico liso de baixa cinza cristal; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente reclinado para trás, impedindo a queda do teclado; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura da mesa com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e sem apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, a parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e a parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, com comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxada fendada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e resistir a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo arredondado de 32 mm de diâmetro e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em melamínico nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior com 2 cm de altura, e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante alcalino e fosfatização; 18. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-póliuretano com proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 19. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

02.758.945/0001-00	OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL IND DE MOV E COM DE EQUIP GERAIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MARCA: CEQUIPEL MODELO : BSLE +BS 4035+ "L", MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) X 75 (ALT.), Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (larg.) x 75 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais, ser reta, com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado ao suporte para teclado inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no espelho frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 6. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico liso de baixa cinza cristal; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente reclinado para trás, impedindo a queda do teclado; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura da mesa com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro arredondado; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e sem apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, a parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e a parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, com comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxada fendada; 13. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 14. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central arredondado central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deformações e resistir a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo arredondado de 32 mm de diâmetro e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um reforço do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em melamínico nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior com 2 cm de altura, e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante alcalino e fosfatização; 18. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-póliuretano com proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 19. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais em cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. As estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas no tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes internas, a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver fechamento do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

11.255.897/0001-10 SANDRA MARA Sim Sim 300 R\$ 1.250,5000 R\$ 375.150,00
SAMPAIO - ME

Marca: Própria

Fabricante: Próprio

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de acabamento dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado ao suporte para teclado; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central da mesa e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo da mesa, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico; 6. O suporte para teclado ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente descolado do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas no tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes internas, a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver fechamento do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

08.279.187/0001-16 DOPE MOVEIS Sim Sim 300 R\$ 1.250,5000 R\$ 375.150,00
LTDA - EPP

Marca: Dope

Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de acabamento dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado ao suporte para teclado; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central da mesa e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo da mesa, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico; 6. O suporte para teclado ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente descolado do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas no tubo, fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes internas, a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 32 mm de diâmetro metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver fechamento do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na parte superior da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 5. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45°; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4" x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento na parte superior, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo o comprimento de 160 mm, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-adesivo no painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça de 16 mm; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes inferiores mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a inclinação da mesa; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos à estrutura através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 14. A mesa deverá ser firme e resistente ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas de diâmetro, com sapatas reguláveis em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um suporte em "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em ponteiros e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, para dar firmeza à estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de proteção eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster preto.

01.166.738/0001-96	ITALIA OFFICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: italia

Fabricante: italia ind e com de moveis ltda

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; 5. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 160 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45°; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4" x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento na parte superior, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo o comprimento de 160 mm, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-adesivo no painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça de 16 mm; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes inferiores mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a inclinação da mesa; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos à estrutura através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa;

após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, de resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda estrutura acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e polié cor preta..marca:itália/modelo:tech/validade:90 dias.Estamos de acordo com o Edital e seus Anexos

06.973.921/0001-17	TECNOART COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.250,5000	R\$ 375.150,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: TECNOART Mod. TEC-ML

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa espessura cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para a parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; 5. As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para a parte inferior e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente elevado para não impedir a passagem de pés; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45º; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm na parte superior confeccionada em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento na coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiras encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; 12. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas, de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; 14. Após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, de resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda estrutura acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e polié cor preta.

13.793.818/0001-50	REGIFLEX - INDUSTRIA, COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO	Sim	Sim	300	R\$ 1.300,0000	R\$ 390.000,00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L", MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARGURA) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

06.124.501/0001-66	ART BASE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E PECAS PARA	Não	Não	300	R\$ 1.500,0000	R\$ 450.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: COPERFLEX

Fabricante: COPERFLEX

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) fabricado de acordo com as normas ABNT Declaramos estar de acordo com o edital e seus anexos e a legislação Nacional					
16.530.161/0001-27	LATINA MOBILIARIOS CORPORATIVOS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.500,0000	R\$ 450.000,00
	Marca: LATINA Fabricante: LATINA Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM 'L', MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. declaramos que estamos de acordo com todos os itens e anexos do edital.					
18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.584,0000	R\$ 475.200,00
	Marca: MJT Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza escuro. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção do acabamento das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; As gavetas deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais, ser reta, com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte superior; O suporte para teclado deverá ser confeccionado com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e na parte inferior com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, suavemente; Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no mesmo padrão da mesa, com exceção das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A espessura do tampo para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a passagem de O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, com altura de 75 cm nas mãos do usuário; Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter uma profundidade de 31 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; O canto dos cantos externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45º a 15 cm; As mesas deverão ser rígidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer ponto, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas partes verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à estrutura através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas reguladoras com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver um fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de não remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés deverão ser instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos pés, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho realizado não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso de até 100 kg; Deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon, com altura de 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos deverão ter acabamento em pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa e a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.					
17.998.094/0001-32	EQUIPA MAX - MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Sim	300	R\$ 1.700,0000	R\$ 510.000,00
	Marca: EQUIPA MAX Fabricante: EQUIPA MAX Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura no mínimo, revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes laterais, com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corrediças metálicas (35 cm de comprimento) e na parte inferior com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no mesmo padrão da mesa, com exceção das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corrediças metálicas; As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A espessura do tampo para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a passagem de O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, com altura de 75 cm nas mãos do usuário; Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter uma profundidade de 31 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; O canto dos cantos externos maiores deverá ser confeccionado com chanfrado de 45º a 15 cm; As mesas deverão ser rígidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer ponto, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas partes verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à estrutura através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas reguladoras com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto impacto. Fixada ao painel com parafuso no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver um fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de não remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés deverão ser instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos pés, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho realizado não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso de até 100 kg; Deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon, com altura de 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos deverão ter acabamento em pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa e a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.					

de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeira; gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte e a espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente fora do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45° a 15 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e deformações; 11. Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de espessura, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na parte inferior através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes externas, de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo o pé central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, deve ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 30 mm de diâmetro e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver o tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, unidas à estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

09.685.667/0001-40	BENTO OFFICE INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - ME	Sim	Sim	300	R\$ 2.000,0000	R\$ 600.000,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L", MEDIDAS 160 (COMP.) X 160 (LARG.) CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Demais especificações cfe. o edital.

04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	300	R\$ 2.351,0000	R\$ 705.300,00
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	----------------

Marca: FLEXIBASE

Fabricante: FLEXIBASE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura revestido em ambas as faces em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza, com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa, com exceção do acabamento de borda, que deverá ser com fita de borda de no mínimo 2,5 mm de espessura em atendimento à ABNT, processo automático cola "hot melt"; Medidas externas: 160 (comp.) x 160 (larg.) x 75 (alt.); parte central interna deverá ter angulação de 45° em relação às partes laterais, ser reta, com 37 cm de altura e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para teclado em sua parte superior, sendo confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm de comprimento) e na parte inferior com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central do tampo, com chanfro de 45° a 15 cm; As gavetas deverão ser confeccionadas com uma gaveta de cada lado, com espessura mínima de 15 mm e medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do tampo no espaldar e fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras metálicas; As gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para teclado; A espessura do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, e este deverá ser confeccionado com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm, de modo a impedir a queda do teclado; O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente externo ao tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; Os painéis frontais com altura de 37 cm e espessura de 15 mm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura por meio de parafusos; O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45° a 15 cm; As mesas deverão ser peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer parte, empenamentos e deformações; Pés metálicos com estruturas em formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm, parede 1,5 mm, parte superior confeccionada em barra chapa de aço 1/4 x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento, unida na coluna através de solda tipo MIG, tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm, tendo a peça 500 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixados na parte externa do tubo, fixadas através de sapatas niveladoras em aço, ambas injetadas em poliestireno auto-impacto. Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxante, cabeça panela fendada; Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes internas e mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, de modo a permitir a passagem de fiação;

remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; Os pés instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos dois modos de dar sustentação a toda a estrutura da mesa; A mesa, após montada, devido ao trabalho não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; deverá ser em tubo redondo de 3 (três) polegadas, metálico e com sapata regulável em polipropileno; o canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; os pés devem ter acabamento em ponteiros plásticos nas suas extremidades e sapatas reguladoras com profundidade inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; Todos os componentes metálicos devem ter banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa; a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno e poliéster devem ser na cor preta.

04.063.503/0001-67 SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - EPP Sim Sim 300 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.500.000,00

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa em L - (cód. 12043) 1. Tampo confeccionado em melamínico liso de baixa cinza cristal. As bordas deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão de exceção dos chanfrados, que deverão ser com fita de bordo de no mínimo 2,5 mm de espessura ABNT, fixado através do processo automático cola "hot melt"; 2. Medidas externas: 160 (comp.) (alt.) cm, sendo que a parte central interna deverá ter angulação de 45º em relação às partes com profundidade de 60 cm e comprimento suficiente para que possa ser adaptado o suporte para a parte inferior; 3. Deverá ser confeccionada com suporte retrátil para corredeiras metálicas (35 cm de comprimento e nas medidas de 72 x 31 cm com laterais de 10 cm de altura, em melamínico, fixado na parte central e deverá deslizar suavemente; 4. Deverá ser confeccionada com uma gaveta de cada lado, com profundidade de 12 mm, nas medidas de 40 x 40 x 10 cm, totalmente em MDF, com o mesmo acabamento do suporte frontal, fundos das gavetas em MDF 4 mm melamínico, puxadores tipo ranhura e corredeiras metálicas; gavetas deverão ser instaladas de maneira a não interferir no funcionamento do suporte para a parte inferior; 5. A espessura do MDF do suporte para teclado deverá ser de no mínimo 15 mm, todo em melamínico, com acabamento frontal boleado e acabamento posterior com altura de 20 mm para impedir a queda do teclado; 7. O suporte para teclado, quando acionado, deverá ficar totalmente na parte superior do tampo da mesa, tornando livres as mãos do usuário; 8. Os painéis frontais com altura de 37 cm de altura e largura de 15 cm deverão ter recuo mínimo de 15 cm em relação à frente da mesa e ser fixados à estrutura com parafusos; 9. O canto de união dos lados externos maiores deverá ser confeccionado com chanfro de 45º com altura de 37 cm; 10. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos e deformações; 11. Pés metálicos com formato de "L", composta por duas colunas verticais paralelas em tubo oblongo 25 x 60 mm com o pé superior confeccionado em barra chapa de aço ¼ x 2", tendo a peça 400 mm de comprimento e a coluna através de solda tipo MIG, parte inferior com tubo oblongo 30 x 50 mm, parede 1,5 mm de comprimento, unida à coluna através de solda tipo MIG, ponteiros encaixadas na parte inferior fixadas através de sapatas niveladoras, com parafuso em aço, ambas injetadas em poliestireno; Fixada ao painel com parafuso tipo tampinha, e no tampo, parafuso 4,8 x 65 mm auto-atarraxa com ponteiro fendada; 12. Entre as colunas deverá haver fechamento em chapa metálica, sendo fixo nas partes laterais mediante encaixe (de modo a permitir a remoção) ou basculante nas partes externas, devendo permitir a passagem de fiação; 13. Os pés metálicos serão instalados nas partes laterais da mesa, sendo unidos a um pé redondo central através dos painéis frontais, de modo a dar sustentação a toda a estrutura da mesa após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser resistente a esforços e suportar peso; 15. O pé central deverá ser em tubo redondo de 3 polegadas metálico e com sapata regulável em polipropileno; 16. No canto posterior da mesa deverá haver um componente do tipo "passafio", com acabamento em nylon; 17. Os travamentos devem ter acabamento em nylon nas suas extremidades e sapatas reguladoras de altura, na parte inferior com 1 cm de altura, na mesma cor da estrutura; 18. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 19. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 20. Toda a estrutura deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 1.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 768,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 690,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.240,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.200,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.200,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.000,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43

R\$ 1.250,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	10.282.775/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	04.627.625/0001-39	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	90.051.160/0001-52	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	89.278.519/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	94.622.230/0001-36	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,4900	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,0000	19.405.851/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	07.651.450/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.250,5000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.700,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.584,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.500,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.500,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.300,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.351,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 823,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:40:26
R\$ 850,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:40:35
R\$ 1.273,0000	04.869.711/0001-58	24/06/2015 15:40:53
R\$ 839,8800	04.627.625/0001-39	24/06/2015 15:41:27
R\$ 691,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:41:49
R\$ 822,0000	21.584.355/0001-45	24/06/2015 15:41:53
R\$ 695,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:42:12
R\$ 719,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 15:42:22
R\$ 680,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:42:54
R\$ 850,2100	16.530.161/0001-27	24/06/2015 15:43:36
R\$ 681,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:44:48
R\$ 679,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 15:45:01
R\$ 679,9900	21.584.355/0001-45	24/06/2015 15:45:11
R\$ 1.015,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 15:45:29
R\$ 760,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 15:45:33
R\$ 670,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:45:46

R\$ 678,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:46:03
R\$ 660,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:46:25
R\$ 600,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:46:35
R\$ 645,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:49:51
R\$ 635,0000	02.758.945/0001-00	24/06/2015 15:50:21
R\$ 599,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:51:02
R\$ 605,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 15:51:04
R\$ 1.240,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 15:51:07
R\$ 598,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:51:16
R\$ 600,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:52:09
R\$ 597,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:52:28
R\$ 595,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:52:32
R\$ 596,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:52:33
R\$ 590,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:52:43
R\$ 589,5000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 15:52:49
R\$ 590,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:52:49
R\$ 588,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:52:53
R\$ 584,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:52:57
R\$ 585,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:52:58
R\$ 580,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:53:04
R\$ 530,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:53:08
R\$ 580,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:53:11
R\$ 583,5000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 15:53:11
R\$ 570,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:53:13
R\$ 540,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:53:23
R\$ 524,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:53:24
R\$ 510,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:53:30
R\$ 523,2000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 15:53:32
R\$ 505,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:53:36
R\$ 520,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:53:49
R\$ 528,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:53:51
R\$ 502,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:53:51
R\$ 480,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:53:56
R\$ 880,0000	02.745.352/0001-00	24/06/2015 15:54:06
R\$ 478,0000	03.149.113/0001-41	24/06/2015 15:54:11
R\$ 500,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 15:54:12
R\$ 475,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:54:19
R\$ 499,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:54:21
R\$ 537,5000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:54:55
R\$ 477,7700	03.748.107/0001-00	24/06/2015 15:56:07
R\$ 597,0000	01.166.738/0001-96	24/06/2015 16:01:24
R\$ 474,9900	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:06:36
R\$ 474,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:06:58
R\$ 473,9900	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:07:51
R\$ 504,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 16:07:55
R\$ 473,5000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:08:09
R\$ 473,4900	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:08:36
R\$ 473,4000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:08:48
R\$ 472,7700	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:09:04
R\$ 472,5000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:09:18
R\$ 750,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 16:09:22
R\$ 472,0000	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:09:28

R\$ 471,9000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:09:40
R\$ 471,7700	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:10:12
R\$ 471,7000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:10:30
R\$ 471,3300	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:10:48
R\$ 471,3000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:11:01
R\$ 471,2900	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:11:19
R\$ 471,2500	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:11:27
R\$ 490,0000	06.124.501/0001-66	24/06/2015 16:11:42
R\$ 471,2300	03.748.107/0001-00	24/06/2015 16:11:44
R\$ 471,2000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 16:11:54

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 15:39:57	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 15:51:23	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 15:52:23.
Encerrado	24/06/2015 16:12:10	Item encerrado
Aceite	16/07/2015 15:14:23	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ 08.279.187/0001-16, pelo melhor lance de R\$ 471,2000. Motivo: A licitante atendeu todos os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceitas.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DOPE MOVEIS LTDA - EPP 08.279.187/0001-16

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 9 - MESA MADEIRA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Glor
21.323.689/0001-65	M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT	Sim	Sim	30	R\$ 420,0000	R\$ 12.600,00
01.111.906/0001-46	MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME Marca: ADATTARE	Sim	Sim	30	R\$ 455,0000	R\$ 13.650,00

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna lateral formada por 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 30 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas por garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar deformações; 6. A fixação dos tampo à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 7. A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a impactos e peso; 8. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 9. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 10. Toda a estrutura metálica com acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

Fabricante: ARTIVIDADE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 30 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esse peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica com acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

11.365.370/0001-49 RD-INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS SOB MEDIDA LTDA - ME Sim Sim 30 R\$ 470,0000 R\$ 14.100,00

Marca: RD MOVEIS

Fabricante: RD MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. - modelo: ES (sem sob medida de acordo com especificação do edital).

02.000.394/0001-03 TAVERNE COMERCIO DE MOBILIARIO LTDA - ME Sim Sim 30 R\$ 475,0000 R\$ 14.250,00

Marca: ABMJ - Mobiliário

Fabricante: Taverne Comércio de Moibliário Ltda - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 30 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esse peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica com acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliuretano na cor preta.

07.199.886/0001-93 GRANMEYER MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA - ME Sim Sim 30 R\$ 475,0000 R\$ 14.250,00

Marca: GRAN MOVEIS

Fabricante: GRAN MOVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: VALIDADE DA PROPOSTA: 90 dias, conforme ENTREGA DO(S) MATERIAL(IS): 30 dias, conforme o Edital PRAZO DE GARANTIA: 60 MESES LOCAL DE ENTREGA: Conforme local especificados no Edital. Declaramos que tomamos conhecimento das informações, especificações e condições para o cumprimento das obrigações objeto deste edital e atendemos todas as condições do Edital. Informamos também que nossa Empresa é enquadrada na Simples Nacional e somos optantes do Simples Nacional.

75.395.665/0001-40 INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LACHI Sim Sim 30 R\$ 475,0000 R\$ 14.250,00

LTDA - EPP

Marca: LACHI

Fabricante: Ind. e Com. de Móveis Lachi Ltda - EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 30 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 6. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 7. A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a esforço, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a peso; 8. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 9. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 10. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

77.781.417/0001-63	CORESUL MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - E	Sim	Sim	30	R\$ 475,0000	R\$ 14.250,00
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: GM

Fabricante: GM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

80.697.188/0001-08	PERSONAL MOVEIS E ESCRITORIOS LTDA - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 475,0000	R\$ 14.250,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Personal

Fabricante: Personal Moveis e Escritorios Ltda.EPP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 Medidas (120 cm e altura 74 cm; Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 30 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a esforço, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforço; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó com deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

03.328.973/0001-42	MUNDUS NOVUS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 475,0000	R\$ 14.250,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: Mundus Novus

Fabricante: Mundus Novus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

21.584.355/0001-45	A. R. ALOJAMENTO MOVEIS E EPI ´S EIRELI - ME	Sim	Sim	30	R\$ 475,4400	R\$ 14.263,20
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: EKIPA Móveis

Fabricante: EKIPA Móveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 70 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

85.136.588/0001-68	DESIGN	Sim	Sim	30	R\$ 475,5000	R\$ 14.265,00
	MOVEIS E DECORACOES LTDA - EPP					

Marca: DESIGN MÓVEIS

Fabricante: DESIGN MÓVEIS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 70 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

71.393.730/0001-48	ERGO FLEX	Sim	Sim	30	R\$ 475,8700	R\$ 14.276,10
	COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI - EPP					

Marca: MADEIRENSE

Fabricante: ERGO FLEX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Mesa redonda 12080 1. Medidas externas: diâmetro 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico, sendo base superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical em tubo redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 70 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, deve ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta. Ergoflex / Madeirense / Proft / Paten; Garantidos o recebimento definitivo do objeto; Validade da Proposta: 90 dias. Declaramos que os preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, inclusive de entrega e instalação.

frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecedor presente licitação, os quais ficarão a cargo, única e exclusivamente, desta proponente e que, com o edital e seus anexos. Declaramos ter total conhecimento das condições da presente licitação submetemos para todos os fins de direito. Declaramos que nossa proposta foi elaborada em plena aceitação das condições referente ao instrumento convocatório, bem como de seus anexos, e com a(s) descrição(s) e especificação(s) do(s) objeto(s) e seu(s) item(s), condição(s) de fornecimento, prazo de entrega, local(s) de entrega e qualquer(s) outra(s) condição(s) que estejam nos anexos, devendo ser perdoado e esclarecido qualquer erro material, gramatical, de formatação, pois estamos certos e submetidos as solicitações do edital e de seus anexos.

03.611.650/0001-61 BELSCHNEIDER Sim Sim 30 R\$ 475,8800 R\$ 14.276,4
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA -
ME

Marca: Fabricação Própria

Fabricante: Schneider

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

08.252.640/0001-09 VIVARE Sim Sim 30 R\$ 475,8800 R\$ 14.276,4
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: Vivare

Fabricante: Vivare

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 70 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas por garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar em suas partes, empenamentos ou deformações; A fixação dos tampo à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; A mesa, após montada, devido ao seu peso, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser

19.018.615/0001-73 MACALE Sim Sim 30 R\$ 475,8800 R\$ 14.276,4
TRANSPORTE E
COMERCIO -
EIRELI - ME

Marca: MACALE

Fabricante: MACALE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ads

10.174.513/0001-72 SHOPPING DO Sim Sim 30 R\$ 475,8800 R\$ 14.276,4
ESCRITORIO
LTDA. - EPP

Marca: Shopping do Escritório

Fabricante: Shopping do Escritório

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna central redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 70 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas por garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar em suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampo à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, devido ao seu peso, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento e fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser

18.651.178/0001-68	LETICIA BAUNGRATZ DIAS EIRELI - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 475,8800	R\$ 14.276,4
	<p>cor preta</p> <p>Marca: MAFER</p> <p>Fabricante: DANIELA FERNANDA LOFF</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobrepo: laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mes acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo m superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, colun: redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas r garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de aut ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabar móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas vis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão aprese de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá s permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a e peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxame fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura mei acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poli: cor preta.</p>					
07.698.920/0001-74	DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 475,8800	R\$ 14.276,4
	<p>Marca: dismacenter</p> <p>Fabricante: dismacenter</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.</p>					
11.255.897/0001-10	SANDRA MARA SAMPAIO - ME	Sim	Sim	30	R\$ 475,8800	R\$ 14.276,4
	<p>Marca: Própria</p> <p>Fabricante: Próprio</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobrepo: laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mes acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo m superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, colun: redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas r garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de aut ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabar móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas vis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão aprese de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá s permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a e peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxame fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura mei acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poli: cor preta.</p>					
08.279.187/0001-16	DOPE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 475,8800	R\$ 14.276,4
	<p>Marca: Dope</p> <p>Fabricante: DOPE MOVEIS LTDA</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobrepo: laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mes acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo m superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, colun: redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas r garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de aut ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabar móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas vis</p>					

deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão aprese de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá s permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a e peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxame fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura me acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poli cor preta.

03.682.786/0001-62 OFFICE SHOP - Sim Sim 30 R\$ 500,0000 R\$ 15.000,0
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Marca: OPERAMOBILI

Fabricante: OFFICE SHOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

13.793.818/0001-50 REGIFLEX - Sim Sim 30 R\$ 500,0000 R\$ 15.000,0
INDUSTRIA,
COMERCIO,
IMPORTACAO E
EXPORTACAO

Marca: ROAL

Fabricante: ROAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

18.182.192/0001-60 SITE Sim Sim 30 R\$ 600,0000 R\$ 18.000,0
INDUSTRIA
COMERCIO E
SERVICOS
LTDA - ME

Marca: SMMRR

Fabricante: SITE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015.

17.998.094/0001-32 EQUIPA MAX - Sim Sim 30 R\$ 800,0000 R\$ 24.000,0
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA - ME

Marca: EQUIPA MAX

Fabricante: EQUIPA MAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - (Cód. 12080) 1. diâmetro 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espess estrutura em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas (deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutur metalon, sendo base superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, pare vertical em tubo redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 cm, parede 1,5 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-i tubo através de garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em p impacto. Fixadas ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça pane acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas visíveis; 6. As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalh apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos t deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo, montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, de resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratã desengraxamento, decapagem e fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve s epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor p estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em ny poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

07.730.888/0001-67 CARAIPE IND. E Sim Sim 30 R\$ 825,0000 R\$ 24.750,0
COM. DE
MOVEIS EIRELI
- EPP

Marca: SCHEFFER

Fabricante: SCHEFFER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas (120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobrepo laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mes

acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metalon superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas por garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta. Validade da proposta: 90 dias.

06.973.921/0001-17	TECNOART COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME	Sim	Sim	30	R\$ 850,0000	R\$ 25.500,00
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	---------------

Marca: TECNOART Mod. TEC-MR

Fabricante: TECNOART

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas externas: diâmetro 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metalon superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical redonda de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas por garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deverá ter acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster na cor preta.

18.499.057/0001-42	MJT BAZZAN MOBILIARIO CORPORATIVO EIRELI - ME	Sim	Sim	30	R\$ 1.056,0000	R\$ 31.680,00
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: MJT

Fabricante: MJT BAZZAN MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI - ME

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: diâmetro 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; As bordas do tampo da mesa deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metalon, sendo base superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical em tubo redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 cm, parede 1,5 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas no tubo através de garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto. Fixadas ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; O acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos ou deformações; A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

21.841.804/0001-93	CASA MARCELO DE FERRAGENS LTDA - EPP	Sim	Sim	30	R\$ 2.000,0000	R\$ 60.000,00
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	---------------

Marca: ferrus

Fabricante: ferrus

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Medidas externas: diâmetro 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto à estrutura em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa deverão ser com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metalon, sendo base superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical em tubo redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 cm, parede 1,5 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiros em poliestireno de auto-impacto fixadas no tubo através de garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; O acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis; As mesas deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos ou deformações; A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; A mesa, após montada, de que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização; Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical em tubo redondo de 3 (três) inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 cm, parede 1,5 mm, unidos através de garras laterais, s com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto impacto. Fixadas ao painel com parafusos auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis; 6. As mesas deverão constituir peças resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

09.685.667/0001-40 BENTO OFFICE Sim Sim 30 R\$ 2.000,0000 R\$ 60.000,00
INDUSTRIA DE
MOVEIS EIRELI
- ME

Marca: Bento Office

Fabricante: Bento Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. Demais especificações cfe. o edital.

16.530.161/0001-27 LATINA Sim Sim 30 R\$ 2.000,0000 R\$ 60.000,00
MOBILIARIOS
CORPORATIVOS
LTDA - ME

Marca: LATINA

Fabricante: LATINA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MEDA REDONDA COM 120CM DE DIÂMETRO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO EDITAL DO PREGÃO 47/2015. declaramos acordo com todos os itens e anexos do edital.

04.063.503/0001-67 SANTA Sim Sim 30 R\$ 5.000,0000 R\$ 150.000,00
TEREZINHA
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI
- EPP - EPP

Marca: Martinucci

Fabricante: martinucci

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa redonda 1,20 m - Cód. 12080 1. Medidas: comprimento 120 cm e altura 74 cm; 2. Tampo confeccionado em MDF de 25 mm de espessura, sobreposto em laminado melamínico liso de baixa pressão, na cor cinza cristal; 3. As bordas do tampo da mesa deverão ser revestidas com acabamento ergosoft PVC 25 mm, no mesmo padrão da mesa; 4. Estrutura central em tubo metálico superior formada por 4 (quatro) tubos 30 mm x 50 mm x 30 cm, parede 1,5 mm, coluna vertical em tubo metálico redondo de 3 (três) polegadas, base inferior formada por 5 (cinco) tubos 30 mm x 70 mm x 45 mm, unidos através de solda tipo MIG, ponteiras em poliestireno de auto-impacto fixadas com garras laterais, sapatas niveladoras com parafusos em aço e injetadas em poliestireno de auto-impacto ao painel com parafuso 4,8 x 65 mm auto atarraxante, cabeça panela fendada; 5. O acabamento externo dos móveis deverá apresentar superfícies lisas e planas, bem como todas as partes internas visíveis deverão constituir peças sólidas e resistentes, sem folgas nos entalhes, e não deverão apresentar, em qualquer de suas partes, empenamentos ou deformações; 7. A fixação dos tampos à estrutura deverá ser feita de modo a permitir o levantamento do móvel, quando alçado pelo tampo; 8. A mesa, após montada, devido ao trabalho a que se destina, não poderá apresentar afrouxamentos, devendo ser firme e resistente a esforços e suportar peso; 9. Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização; 10. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preta; 11. Toda a estrutura metálica deve possuir acabamento na cor preta, e todos os componentes em nylon, polipropileno, poliestireno e poliéster devem ser na cor preta.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Regist
R\$ 420,0000	21.323.689/0001-65	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,4400	21.584.355/0001-45	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	07.199.886/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	77.781.417/0001-63	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	80.697.188/0001-08	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,0000	03.328.973/0001-42	24/06/2015 14:02:43

R\$ 470,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 14:02:43
R\$ 455,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	03.611.650/0001-61	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	08.252.640/0001-09	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	19.018.615/0001-73	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	10.174.513/0001-72	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8700	71.393.730/0001-48	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,5000	85.136.588/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 14:02:43
R\$ 500,0000	13.793.818/0001-50	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	18.651.178/0001-68	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	07.698.920/0001-74	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	11.255.897/0001-10	24/06/2015 14:02:43
R\$ 475,8800	08.279.187/0001-16	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	21.841.804/0001-93	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	09.685.667/0001-40	24/06/2015 14:02:43
R\$ 1.056,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 14:02:43
R\$ 850,0000	06.973.921/0001-17	24/06/2015 14:02:43
R\$ 825,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 800,0000	17.998.094/0001-32	24/06/2015 14:02:43
R\$ 600,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 14:02:43
R\$ 5.000,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 14:02:43
R\$ 2.000,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 14:02:43
R\$ 421,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:41:59
R\$ 425,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:42:22
R\$ 417,8800	21.584.355/0001-45	24/06/2015 15:42:27
R\$ 446,0000	18.182.192/0001-60	24/06/2015 15:42:47
R\$ 415,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:43:22
R\$ 415,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:44:12
R\$ 300,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 15:45:13
R\$ 390,0000	02.000.394/0001-03	24/06/2015 15:45:44
R\$ 397,8000	71.393.730/0001-48	24/06/2015 15:46:04
R\$ 450,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 15:46:07
R\$ 665,0000	04.063.503/0001-67	24/06/2015 15:46:25
R\$ 350,0000	11.365.370/0001-49	24/06/2015 15:46:41
R\$ 310,0000	08.252.640/0001-09	24/06/2015 15:47:27
R\$ 365,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:48:50
R\$ 310,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:49:36
R\$ 299,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:51:08
R\$ 352,0000	18.499.057/0001-42	24/06/2015 15:51:24
R\$ 300,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:52:17
R\$ 298,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 15:52:22
R\$ 297,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:52:35
R\$ 295,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:52:44
R\$ 380,0000	07.698.920/0001-74	24/06/2015 15:52:48
R\$ 290,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:52:57
R\$ 294,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:53:02
R\$ 289,0000	10.174.513/0001-72	24/06/2015 15:53:07
R\$ 285,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:53:23
R\$ 288,0000	08.279.187/0001-16	24/06/2015 15:53:27
R\$ 280,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:53:32
R\$ 277,0000	75.395.665/0001-40	24/06/2015 15:53:45

R\$ 275,0000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:54:08
R\$ 274,0000	07.730.888/0001-67	24/06/2015 15:56:42
R\$ 273,9500	01.111.906/0001-46	24/06/2015 15:57:11
R\$ 350,0000	16.530.161/0001-27	24/06/2015 16:02:39
R\$ 270,0000	03.682.786/0001-62	24/06/2015 16:08:02
R\$ 350,0000	19.018.615/0001-73	24/06/2015 16:09:28
R\$ 269,8000	01.111.906/0001-46	24/06/2015 16:10:45

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	24/06/2015 15:40:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	24/06/2015 15:51:23	Batida iminente. Data/hora iminência: 24/06/2015 15:52:23.
Encerrado	24/06/2015 16:15:54	Item encerrado
Aceite	16/07/2015 15:14:42	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46, pelo melhor lance de R\$ 269,80. O licitante cumpriu com os requisitos do edital e teve sua proposta e amostra aceitas.
Habilitado	16/07/2015 15:16:38	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS LTDA - ME - CNPJ/CPF: 01.111.906/0001-46

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	24/06/2015 14:03:46	Boa tarde, senhores licitantes.
Pregoeiro	24/06/2015 14:05:28	Estamos iniciando o certame referente ao Pregão 47/2015 – item 01.
Pregoeiro	24/06/2015 14:06:30	Lembro a todos os licitantes que o valor ofertado deve estar de acordo com o edital e com o Modelo de Proposta Comercial, ou seja, deverá ser unitário para o item .
Pregoeiro	24/06/2015 14:06:42	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que atender as condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 14:08:30	PARA O ITEM 01, O PREÇO MÁXIMO ESTABELECIDO É DE R\$ 1.045,00. AJUSTEM SUAS PROPOSTAS
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:08	Recomendamos observar as mensagens inseridas no sistema.
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:18	Senhores licitantes: O sistema permanecerá ativo para lances, momentaneamente, a Pregoeira saia da sala de disputa.
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:28	Relembro que cada licitante pode melhorar sua própria oferta, sem que essa seja menor que a cadastrada para o item...
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:35	...O sistema registrará a oferta para ordenamento das propostas. Se desclassificada, será chamado a seguinte na ordem final de classificação sucessivamente.
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:45	Srs.licitantes, alerta sobre a importância da leitura atenta do Edital, as divergências entre as especificações do objeto cadastradas no Compras e no edital, prevalecerão as descrições deste último.
Pregoeiro	24/06/2015 14:09:55	Lembro a todos que a licitante que NÃO mantiver sua proposta e/ou não sancionada na forma constante no edital que rege este certame será desclassificada.
Sistema	24/06/2015 14:13:07	O(s) Item(ns) 1 está(ão) em iminência até 14:14 de 24/06/2015, após o encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015 14:15:23	O(s) ITEM(s) 1 está(ão) na fase de encerramento aleatório. Estamos a aguardar os melhores lances. Não deixem para apresentá-los no último instante, poderá encerrar a qualquer momento.

Pregoeiro	24/06/2015 14:15:46	ACREDITAMOS NA RAZOABILIDADE DOS SENHORES PARA OFERTAS MA
Pregoeiro	24/06/2015 14:18:33	SRS.LICITANTES. O TEMPO RANDOMICO ESTÁ QUASE ENCERRANDO MELHORES PROPOSTAS.
Pregoeiro	24/06/2015 14:23:36	ITEM(ns) 1: Etapa de lances encerrada. Solicito que os participantes a mensagens lancadas atraves do chat deste sistema, após o fechame
Pregoeiro	24/06/2015 14:24:18	Boa tarde, senhores licitantes. Estamos iniciando o certame referente ac – item(s) 2 e 3.
Pregoeiro	24/06/2015 14:25:51	Lembro a todos os licitantes que o valor ofertado deve estar de acordo do edital e com o Modelo de Proposta Comercial, ou seja, deverá ser unitário para o item
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:00	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:18	AS PROPOSTAS COM PREÇO SUPERIOR AO ESTABELECIDO SERÃO DESI
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:30	Recomendamos observar as mensagens inseridas no siste
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:36	Senhores licitantes: O sistema permanecerá ativo para lances, m temporariamente, a Pregoeira saia da sala de disputa
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:46	Relembro que cada licitante pode melhorar sua própria oferta, sem que essa seja menor que a cadastrada para o item...
Pregoeiro	24/06/2015 14:26:53	...O sistema registrará a oferta para ordenamento das propostas. Se desclassificada, será chamado a seguinte na ordem final de classific sucessivamente.
Pregoeiro	24/06/2015 14:27:37	Srs.licitantes, alerta sobre a importância da leitura atenta do Edital divergências entre as especificações do objeto cadastradas no Compras no edital, prevalecerão as descrições deste último.
Pregoeiro	24/06/2015 14:32:43	Lembro a todos que a licitante que NÃO mantiver sua proposta e/o sancionada na forma constante no edital que rege este certi
Sistema	24/06/2015 14:32:53	O(s) Item(ns) 2 está(ão) em iminência até 14:33 de 24/06/2015, após no encerramento aleatório.
Sistema	24/06/2015 14:39:02	O(s) Item(ns) 3 está(ão) em iminência até 14:40 de 24/06/2015, após no encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015 14:39:25	O(s) ITEM(s) 2 e 3 está(ão) na fase de encerramento aleatório. Estam seus melhores lances. Não deixem para apresentá-los no último instant poderá encerrar a qualquer momento.
Pregoeiro	24/06/2015 14:40:19	SRS.LICITANTES. O TEMPO RANDOMICO ESTÁ QUASE ENCERRANDO MELHORES PROPOSTAS.
Pregoeiro	24/06/2015 14:44:29	Estamos iniciando o certame referente ao Pregão 47/2015 – item
Pregoeiro	24/06/2015 14:44:38	Lembro a todos os licitantes que o valor ofertado deve estar de acordo do edital e com o Modelo de Proposta Comercial, ou seja, deverá ser unitário para o item .
Pregoeiro	24/06/2015 14:44:48	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 14:45:03	Relembro que cada licitante pode melhorar sua própria oferta, sem que essa seja menor que a cadastrada para o item...
Pregoeiro	24/06/2015 14:45:10	...O sistema registrará a oferta para ordenamento das propostas. Se desclassificada, será chamado a seguinte na ordem final de classific sucessivamente.
Pregoeiro	24/06/2015 14:47:57	será sancionada na forma constante no edital que rege este ce
Pregoeiro	24/06/2015 14:48:10	Lembro a todos que a licitante que NÃO mantiver sua proposta e/o sancionada na forma constante no edital que rege este certi
Pregoeiro	24/06/2015 14:48:20	SRS. LICITANTES AGUARDAMOS O REGISTRO DE MELHORES O
Sistema	24/06/2015 14:48:28	O(s) Item(ns) 4 e 5 está(ão) em iminência até 14:49 de 24/06/2015, a (ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015 14:50:52	O(s) ITEM(s) 4 e 5 está(ão) na fase de encerramento aleatório. Estam seus melhores lances. Não deixem para apresentá-los no último instant

poderá encerrar a qualquer momento.

Pregoeiro	24/06/2015 14:51:00	SRS.LICITANTES. O TEMPO RANDOMICO ESTÁ QUASE ENCERRANDO MELHORES PROPOSTAS.
Pregoeiro	24/06/2015 14:56:32	ACREDITAMOS NA RAZOABILIDADE DOS SENHORES PARA OFERTAS MA
Pregoeiro	24/06/2015 15:12:59	ITEM(ns) 1, 2, 3, 4 e 5: Etapa de lances encerrada. Solicito que os acompanhem as mensagens lançadas através do chat deste sistema, após a sala.
Pregoeiro	24/06/2015 15:13:27	Estamos iniciando o certame referente ao Pregão 47/2015 – item
Pregoeiro	24/06/2015 15:14:20	IMPORTANTE: alerta que houve o cadastro incorreto da quantidade de Comprasnet.
Pregoeiro	24/06/2015 15:15:04	Fora cadastrado 80 unidades e o correto, conforme o edital, são 10
Pregoeiro	24/06/2015 15:16:06	A disputa mantém-se pelo preço UNITÁRIO do item, que conforme o item de Referência, é de R\$ 744,25.
Pregoeiro	24/06/2015 15:16:45	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que atender às condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 15:16:58	Srs.licitantes, alerta sobre a importância da leitura atenta do Edital e das divergências entre as especificações do objeto cadastradas no Comprasnet no edital, prevalecerão as descrições deste último.
Pregoeiro	24/06/2015 15:17:05	Senhores licitantes: O sistema permanecerá ativo para lances, momentaneamente, a Pregoeira saia da sala de disputa.
Pregoeiro	24/06/2015 15:17:20	Esperamos que os preços propostos reduzam mais. Para isso permanecemos alguns minutos nesta fase para após partirmos para a fase de tempo
Sistema	24/06/2015 15:25:53	O(s) Item(ns) 6 está(ão) em iminência até 15:26 de 24/06/2015, após o encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015 15:28:22	No envio da proposta e preços, a licitante vencedora deverá preencher 100 unidades, conforme item 1.1 do edital.
Pregoeiro	24/06/2015 15:29:02	SRS. LICITANTES: AGUARDAMOS O REGISTRO DE LANCES MAIS EM
Pregoeiro	24/06/2015 15:30:26	Estamos iniciando o certame referente ao Pregão 47/2015 – item
Pregoeiro	24/06/2015 15:30:41	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que atender às condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 15:32:04	Srs.licitantes, alerta sobre a importância da leitura atenta do Edital e das divergências entre as especificações do objeto cadastradas no Comprasnet no edital, prevalecerão as descrições deste último.
Pregoeiro	24/06/2015 15:32:31	Lembro a todos que a licitante que NÃO mantiver sua proposta e/ou não sancionada na forma constante no edital que rege este certame
Sistema	24/06/2015 15:35:52	O(s) Item(ns) 7 está(ão) em iminência até 15:36 de 24/06/2015, após o encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015 15:36:23	SRS.LICITANTES. O TEMPO RANDOMICO ESTÁ QUASE ENCERRANDO MELHORES PROPOSTAS.
Pregoeiro	24/06/2015 15:41:03	Estamos iniciando o certame referente ao Pregão 47/2015 – item
Pregoeiro	24/06/2015 15:43:07	Lembro a todos os licitantes que o valor ofertado deve estar de acordo com o edital e com o Modelo de Proposta Comercial, ou seja, deverá ser preço unitário para o item .
Pregoeiro	24/06/2015 15:43:21	No julgamento das propostas, considerar-se-á vencedora a licitante que atender às condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital MENOR PREÇO UNITÁRIO PARA O ITEM
Pregoeiro	24/06/2015 15:44:10	Recomendamos observar as mensagens inseridas no sistema
Pregoeiro	24/06/2015 15:45:10	SRS. LICITANTES AGUARDAMOS O REGISTRO DE MELHORES O
Sistema	24/06/2015 15:51:23	O(s) Item(ns) 8 e 9 está(ão) em iminência até 15:52 de 24/06/2015, após o encerramento aleatório.
Pregoeiro	24/06/2015	SRS.LICITANTES. O TEMPO RANDOMICO ESTÁ QUASE ENCERRANDO

		MELHORES PROPOSTAS.
	15:53:14	
Pregoeiro	24/06/2015 15:54:15	Estamos aguardando seus melhores lances. Não deixem para apresentar instantaneamente, pois a disputa poderá encerrar a qualquer momento.
Sistema	24/06/2015 16:16:03	Srs. Fornecedores, todos os itens estão encerrados. Será iniciada a fase de propostas. Favor acompanhar através da consulta "Acompanhar Aceitação/Habilitação/Admissibilidade"
Pregoeiro	24/06/2015 16:17:31	Etapa de lances encerrada. Solicito que os participantes acompanhem as lances através do chat deste sistema, após o fechamento do chat.
Pregoeiro	24/06/2015 16:26:11	Solicito a(s) licitante(s) abaixo o envio dos documentos digitalizados para licitacao@trt9.jus.br, da proposta ajustada ao valor proposto e dos documentos de habilitação não contemplados pelo SICAF:
Pregoeiro	24/06/2015 16:26:22	- LOTE 1: DOPE MOVEIS LTDA - EPP - LOTE 2: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 3: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 4: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 5: OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP
Pregoeiro	24/06/2015 16:26:30	- LOTE 6: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 7: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 8: DISMACENTER INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP - LOTE 9: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISAO DE MOVEIS LTDA - EPP
Pregoeiro	24/06/2015 16:27:42	O prazo máximo para envio da documentação é até as 12:00 do dia 25/06/15. O recebimento da documentação dentro do prazo ensejará a desclassificação.
Pregoeiro	24/06/2015 16:27:50	Os originais dos referidos documentos devem ser APRESENTADOS no prazo útil para Av. Vicente Machado 147, 10º Andar - Centro - Curitiba/PR.
Pregoeiro	24/06/2015 16:28:21	De acordo com o item 8.1 do edital as licitantes deverão enviar AMOSTRAS no prazo de CINCO dias úteis, para o endereço que consta no mesmo edital, contados desta data.
Pregoeiro	24/06/2015 16:28:52	Em decorrência dos prazos para recebimento dos documentos a sessão será suspensa e será retomada às 15:00 horas de 25/06/15.
Pregoeiro	25/06/2015 15:06:07	Informo que os documentos de habilitação foram recebidos tempestivamente e a sessão será retomada às 15 horas de 25/06/15.
Pregoeiro	30/06/2015 14:07:44	Boa tarde, senhores licitantes. Informo que os documentos originais foram recebidos tempestivamente. Esta sessão está suspensa e será retomada dia 02/07/15.
Pregoeiro	02/07/2015 13:58:41	Boa tarde, senhores licitantes. Informo que as amostras foram recebidas tempestivamente e estão sob análise. Esta sessão está suspensa e será retomada dia 06/07/15 às 14h.
Pregoeiro	06/07/2015 14:11:32	Em instantes retornaremos a sessão.
Pregoeiro	06/07/2015 14:14:05	Boa tarde, senhores licitantes.
Pregoeiro	06/07/2015 14:14:42	Informo que os documentos de habilitação e amostra foram analisados.
Pregoeiro	06/07/2015 14:25:35	Com base no item 9.3, inciso V (amostra), desclassifico a seguinte licitante: Item 02 (ARMÁRIO BAIXO) - empresa Dismacenter Comércio de Móveis Eireli - EPP - as portas não possuem giro mínimo de 90°; o corpo do balcão não é parafusado pelo sistema minifix; não há chapa de 10 mm x 1" acompanhando...
Pregoeiro	06/07/2015 14:25:54	...a extensão da porta para fechamento; os puxadores apresentam pintura Amostra REPROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:26:34	- Item 03 (CONEXÃO) - empresa Dismacenter Indústria e Comércio de Móveis Eireli - EPP - faltou ponteira em polipropileno; não foi feito o chanfrado de 45° no veio arredondado; o chanfrado de 45° a 3 cm veio com medida de 5,5 cm, quando havia sido solicitado 75 cm. Amostra REPROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:26:53	- Item 07 (MESA PARA IMPRESSORA) - empresa Dismacenter Indústria e Comércio de Móveis Eireli - EPP - a parte superior dos pés metálicos não é confeccionada em aço 1/4 x 2"; o acabamento em ergosoft está em desnível; mesmo com a regulagem mínima, a altura da mesa ficou em 77 cm. Amostra REPROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:28:04	- Item 04 (MESA 1,10 m) - empresa Dismacenter Indústria e Comércio de Móveis Eireli - EPP - a cor da corrediça metálica do suporte retrátil para teclado está na cor branca, quando havia sido solicitado era cor preta; o suporte retrátil para teclado está com medida de 10 cm; o acabamento frontal do referido suporte não está boleado, apresenta acabamento.
Pregoeiro	06/07/2015	...da parte posterior do suporte retrátil para teclado não possui altura adequada.

	14:28:41	painel frontal está com medidas de 40 cm de altura e 102 cm de comprimento; o fechamento superior dos pés metálicos não é confeccionada em chapa de aço 1/4 possuir 550 mm de comprimento; a parte inferior possui 570 mm de comprimento e o fechamento em chapa metálica..
Pregoeiro	06/07/2015 14:29:06	...entre as colunas está invertido, ou seja, está fixo na parte externa e na parte interna; o acabamento em ergosoft está em desnível. Amostra
Pregoeiro	06/07/2015 14:30:01	Os itens a seguir tiveram suas amostras aprovadas: - Item 01 (ARM. empresa Dope Móveis Ltda. - a amostra atende os requisitos do edital.
Pregoeiro	06/07/2015 14:30:14	- Item 05 (MESA PARA REUNIÃO) - empresa Oliveira & Santos Comércio ME - a amostra atende os requisitos do edital. APROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:30:28	- Item 06 (GAVETEIRO VOLANTE) - empresa Dismacenter Indústria e Comércio Móveis Eireli - EPP - a amostra atende os requisitos do edital. APROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:30:42	- Item 08 (MESA EM L) - empresa Dope Móveis Ltda. - a amostra atende os requisitos do edital. APROVADA.
Pregoeiro	06/07/2015 14:30:53	- Item 09 (MESA REDONDA) - empresa Milenare Comércio de Móveis e Serviços ME - a amostra atende os requisitos do edital. APROVADA.
Sistema	06/07/2015 14:38:30	Sr. Fornecedor OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 03682786000162, em cumprimento à Lei Complementar 123/2009, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o item 2 até às 14:43:30 de 06/07/2015.
Pregoeiro	06/07/2015 14:41:26	Aguardamos o lance da Office Shop.
Sistema	06/07/2015 14:44:38	O item 4 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 14:43:30 de 06/07/2015 e o lance não foi enviado pelo fornecedor OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 03682786000162.
Sistema	06/07/2015 14:44:38	Srs. Fornecedores, favor acompanhar aceitação das propostas através do link: "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	06/07/2015 14:48:19	Solicito a(s) licitante(s) abaixo o envio dos documentos digitalizados para: licitacao@trt9.jus.br, da proposta ajustada ao valor proposto e dos documentos de habilitação não contemplados pelo SICAF:
Pregoeiro	06/07/2015 14:48:29	- item 2: LORENZZO INDUSTRIAL LTDA - item 3: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - item 4: ART BASE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E PECAS - item 7: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP
Pregoeiro	06/07/2015 14:49:32	O prazo máximo para envio da documentação é até as 12:00 do dia 07/07/2015. O recebimento da documentação dentro do prazo ensejará a desclassificação.
Pregoeiro	06/07/2015 14:49:40	Os originais dos referidos documentos devem ser APRESENTADOS no prazo de CINCO dias úteis para Av. Vicente Machado 147, 10º Andar - Centro - Curitiba/PR.
Pregoeiro	06/07/2015 14:50:20	De acordo com o item 8.1 do edital as licitantes deverá(ão) enviar AMOstras no prazo de CINCO dias úteis, para o endereço que consta no mesmo edital, contados desta data.
Pregoeiro	06/07/2015 14:54:36	Os itens 1 - Armário alto (Dope Móveis); 5 - Mesa para reunião (Oliveira & Santos); 6 - Gaveteiro volante (Dismacenter); 7 Mesa para impressora (Dismacenter); 8 Mesa retangular (Dope Móveis); 9 Mesa redonda (Milenare); tiveram suas amostras e documentos de habilitação aprovados. Estas empresas serão declaradas vencedoras juntamente com os demais itens.
Pregoeiro	06/07/2015 14:55:08	Esta sessão está suspensa e será retomada dia 07/07/15 às 14:00h.
Pregoeiro	07/07/2015 15:05:21	Boa tarde, senhores licitantes. Em instantes retomaremos a sessão. aguardem.
Pregoeiro	07/07/2015 15:10:29	Desclassifico os seguintes fornecedores: - item 2: LORENZZO INDUSTRIAL LTDA - EPP - item 3: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - item 4: ART BASE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E PECAS - item 7: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP
Pregoeiro	07/07/2015 15:11:17	Motivo: com base no(s) item(ns) 9.3, VII do Edital, em razão do não envio dos documentos de habilitação solicitados.
Pregoeiro	07/07/2015 15:18:34	Solicito a(s) licitante(s) abaixo o envio dos documentos digitalizados para: licitacao@trt9.jus.br, da proposta ajustada ao valor proposto e dos documentos de habilitação não contemplados pelo SICAF:
Pregoeiro	07/07/2015 15:18:44	- item 2: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - EPP - item 3: MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - ME - item 4: ART BASE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E PECAS - item 7: CARAIPE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP - item 8: CARAIPE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E PECAS - EPP

Pregoeiro	07/07/2015 15:18:58	O prazo máximo para envio da documentação é até as 12:00 do dia 07/07/2015. O recebimento da documentação dentro do prazo ensejará a desclassificação dos documentos.
Pregoeiro	07/07/2015 15:19:05	Os originais dos referidos documentos devem ser APRESENTADOS no prazo de CINCO dias úteis para Av. Vicente Machado 147, 10º Andar - Centro - Curitiba.
Pregoeiro	07/07/2015 15:20:04	De acordo com o item 8.1 do edital as licitantes deverá(ão) enviar AMOstras no prazo de CINCO dias úteis, para o endereço que consta no mesmo edital, contados desta data.
Pregoeiro	07/07/2015 15:21:12	Em decorrência dos prazos para envio de documentos/amostras a sessão ficará suspensa e será retomada às 15:00 horas de 08/07/2015.
Pregoeiro	08/07/2015 15:05:45	Boa tarde, senhores. Solicito que aguardem.
Pregoeiro	08/07/2015 15:07:09	Informo que a MILENARE COMERCIO DE MOVEIS E DIVISORIAS LTDA - documentos de habilitação (cópia) tempestivamente. Ficam pendente amostra.
Pregoeiro	08/07/2015 15:07:30	Desclassificados em razão do não encaminhamento dos documentos solicitados: - item 4: OFFICE SHOP - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E item 7: CARAIPE IND. E COM. DE MOVEIS EIRELI - EPP
Pregoeiro	08/07/2015 15:09:05	Solicito a(s) licitante(s) abaixo o envio dos documentos digitalizados para licitacao@trt9.jus.br, da proposta ajustada ao valor proposto e dos documentos de habilitação não contemplados pelo SICAF: - item 4: DOPE MOVEIS LTDA, OLIVEIRA & SANTOS - COMERCIO DE MOVEIS LTDA - MILNARE
Pregoeiro	08/07/2015 15:09:21	O prazo máximo para envio da documentação é até as 12:00 do dia 07/07/2015. O recebimento da documentação dentro do prazo ensejará a desclassificação dos documentos.
Pregoeiro	08/07/2015 15:09:28	Os originais dos referidos documentos devem ser APRESENTADOS no prazo de CINCO dias úteis para Av. Vicente Machado 147, 10º Andar - Centro - Curitiba.
Pregoeiro	08/07/2015 15:09:42	De acordo com o item 8.1 do edital as licitantes deverá(ão) enviar AMOstras no prazo de CINCO dias úteis, para o endereço que consta no mesmo edital, contados desta data.
Pregoeiro	08/07/2015 15:10:15	Em decorrência dos prazos para recebimento dos documentos a sessão ficará suspensa e será retomada às 14:00 horas de 09/07/2015.
Pregoeiro	09/07/2015 14:00:55	Boa tarde, senhores licitantes. Informo que os documentos de habilitação itens 4 e 7, foram recebidos tempestivamente.
Pregoeiro	09/07/2015 14:04:18	Esta sessão será suspensa e será retomada dia 16/07/15 às 14:00 horas.
Pregoeiro	16/07/2015 12:29:35	Senhores licitantes, informo que a sessão de hoje (16/07/15) será retomada às 14:00 horas de 16/07/2015.
Pregoeiro	16/07/2015 15:04:17	Em instantes retomaremos a sessão para declaração das empresas vencedoras que aguardem.
Pregoeiro	16/07/2015 15:15:14	Srs.licitantes, informo que as licitantes abaixo cumpriram com os requisitos e tiveram suas propostas e amostras aceitas: Item 6: Dismacenter Ind. e Com. De Móveis Itens 5 e 7: Oliveira e Santos Com. De Móveis Itens 2, 3 e 9: Milenare Comercio De Moveis E Divisórias Itens 1, 4 e 8: Dope Móveis Ltda
Pregoeiro	16/07/2015 15:15:34	O prazo para manifestação de recurso ficará aberto até às 16:00 de hoje. Saliente que, nos termos do art. 26 do Decreto 5.450/2005, a manifestação deve ser devidamente motivada.
Pregoeiro	16/07/2015 15:15:41	A falta de manifestação imediata e motivada da licitante quanto à intenção de recurso importará na decadência desse direito, ficando a pregoeira autorizada a declarar o objeto à licitante que teve a proposta aceita e habilitada.
Pregoeiro	16/07/2015 15:15:53	Os autos do Pregão 47/2015 estão a disposição na Secretaria de Licitação, Região, Av. Vicente Machado, 147, 10º andar.
Sistema	16/07/2015 15:16:38	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recurso em itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado na licitação'.
Pregoeiro	16/07/2015 15:16:51	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 16/07/2015 às 16:00:00.

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	06/07/2015 14:11:19	Pregoeiro Anterior: 87426510930-YOLE ONUKI UENO . Pregoeiro Atual: DANIEL FERREIRA DE SOUZA . Justificativa: Dificuldades técnicas do pregoeiro anterior.

Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	06/07/2015 14:13:40	Pregoeiro Anterior: 03973332428-DANIEL FERREIRA DE SOUZA . Pregoeiro 87426510930-YOLE ONUKI UENO . Justificativa: Retorno do titular
Abertura de Prazo	16/07/2015 15:16:38	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	16/07/2015 15:16:51	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 16/07/2015

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos lotes. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 5450/2005. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 16:07 horas do dia 16 de julho de 2015, lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

YOLE ONUKI UENO
Pregoeiro Oficial

AMANDA CRISTINA FARIA MARZALL
Equipe de Apoio

DANIEL FERREIRA DE SOUZA
Equipe de Apoio

 Imprimir o
Relatório

